

特钢产品



SPECIAL STEEL PRODUCTS



公司简介 01

产线简介 03

 基本情况 03

 工艺流程 06

产品介绍 06

 品种结构 06

 重点产品 12

 产品包装 26

 产品标志 28

质量保障 33

订货指南 39

商务指南 40



C 公司简介 COMPANY PROFILE

攀钢集团有限公司（简称攀钢）是依托攀西地区丰富的钒钛磁铁矿资源，依靠自主创新建设发展起来的特大型钒钛钢铁企业集团。经过五十年的建设发展，攀钢在钒钛磁铁矿资源综合利用方面已处于世界领先水平，是全球第一的产钒企业，我国最大的钛原料和产业链最为完整的钛加工企业，我国重要的铁路用钢、汽车用钢、家电用钢、特殊钢生产基地，所属企业主要分布在四川省攀枝花市、凉山州、成都市、绵阳市及重庆市、广西北海市等地。

建设攀钢是党和国家为开发攀西资源、改变我国钢铁工业布局、建设大三线作出的重大战略决策。攀钢始建于1965年，一期建设艰苦卓绝，1970年出铁，1971年出钢，1974年出钢材，结束了我国西部没有大型钢铁企业的历史。攀钢1986年开始建设二期工程，到1997年基本完成，实现品种规模上台阶，结束了我国

西部不能生产板材的历史。2001年以来，攀钢积极推进“材变精品”技术改造，实施跨区域联合重组，建设西昌钒钛资源综合利用新基地。2010年5月，与鞍山钢铁集团重组，成为鞍钢集团公司全资子公司。

攀钢所处的攀西地区是中国乃至世界矿产资源最富集的地区之一，是我国第二大铁矿区，蕴藏着上百亿吨的钒钛磁铁矿资源，钒资源储量占中国的62%，钛资源储量占中国的90.5%，同时还伴生钴、铬、镍、镓、钽等10多种稀有贵重矿产资源，综合利用价值极高。

攀钢以高水平综合利用攀西钒钛资源为己任，依靠自主创新探索出难利用、低品位、多金属共生的钒钛磁铁矿综合利用道路，钒钛磁铁矿资源综合利用技术水平国际领先，形成了阶磨阶选、钒钛矿高炉强化冶炼、微细粒级钒铁矿回收、钢轨在线和离线热处理、钒氮合金



COMPANY PROFILE

生产等一批国际国内领先、拥有自主知识产权的专有技术，拥有国家钒钛重点实验室，是我国自主创新示范企业。

攀钢形成了独具特色的钒、钛、钢铁系列产品。钒产业技术和品种世界领先，拥有五氧化二钒、中钒铁、高钒铁、三氧化二钒、钒氮合金等系列产品。钛产业品种质量国内领先，拥有钛精矿、钛白粉、高钛渣、海绵钛、钛材等系列产品。钢铁产业拥有以重轨、板材、特钢等为代表的系列精品名牌产品。产品广泛用于冶金、石油、铁路、化工、造船、建筑、机械制造、家电等行业，畅销国内并出口欧美、

东南亚等数十个国家和地区。

下一步，攀钢将贯彻落实“创新、协调、绿色、开放、共享”发展理念，抓住攀西国家级战略资源创新开发试验区建设机遇，坚持以新攀钢建设为统领，深入实施“平台、跨界、产融、生态”的经营思路，积极推进“一体两翼”的经营策略，积微速成、深彻改革，加快提升企业的经营、发展、资产及体制“四大品质”，努力把攀钢建成以特强钒钛为主导、精品钢铁为支撑、相关产业协调发展的世界级钒钛资源综合利用优秀企业，让客户满意、员工幸福。



产线介绍

PRODUCTION LINE INTRODUCTION

◆ 基本情况

攀钢集团江油长城特殊钢有限公司（简称：长城特钢）位于风景秀丽、气候宜人、交通便利的四川省绵阳市江油市——诗仙李白的故里。公司始建于1965年，是国家特殊钢科研生产基地和四川省大型骨干企业，具备年产特殊钢50万吨、特殊钢材70万吨的生产能力。

公司可按照国标、国际标准及用户技术条件，提供碳结钢、合结钢、齿轮钢、轴承钢、弹簧钢、工模具钢、不锈钢、高温合金、耐蚀合金、精密合金等12个大类、350多个牌号的特殊钢、特种合金产品；能够按照客户特殊要

求，提供“一站式”个性服务。产品广泛用于航空、航天、航海、核电、交通、机械、石化等领域，其中特种合金、特种不锈钢、工模具钢等产品在国内占有重要地位，市场占有率位居同行业前茅。

公司注重自身研发团队及外部协作平台建设，累计承担国家高新工程配套及民用领域科研课题400余项，其中120余项科研成果获得国家、省部级科技进步奖。多项产品填补了国内空白，研发能力在同行业中处于领先水平。



主要产线生产装备介绍 ///

特冶锻造生产线

长城特钢特种冶炼配备1.5吨、6吨、12吨各种规格真空感应炉和6吨、12吨各种规格真空自耗炉以及3吨、5吨、7吨、12吨、18吨各种规格保护气氛电渣炉，采用“电渣重熔”、“真空感应+真空自耗”等特种冶炼工艺组合生产的钢锭，具有组织均匀致密、纯净度高、成分稳定的特点，可满足特殊用途高品质特殊钢的质量要求。锻造主体设备由45/50MN快锻机组和18MN精锻机组组成，是目前世界上最先进的锻压设备，是西南地区最大的特殊钢锻造基地。



初轧扁钢生产线

长城特钢初轧扁钢生产线主导产品冷作模具钢获得国家产品实物质量金杯奖。产品广泛应用于模具制造和机械加工行业，特色产品冷作模具薄扁钢、在线预硬塑料模具钢以及高温、耐蚀、高端不锈钢等高端金属材料扁钢在国内外有很高的市场信誉度。



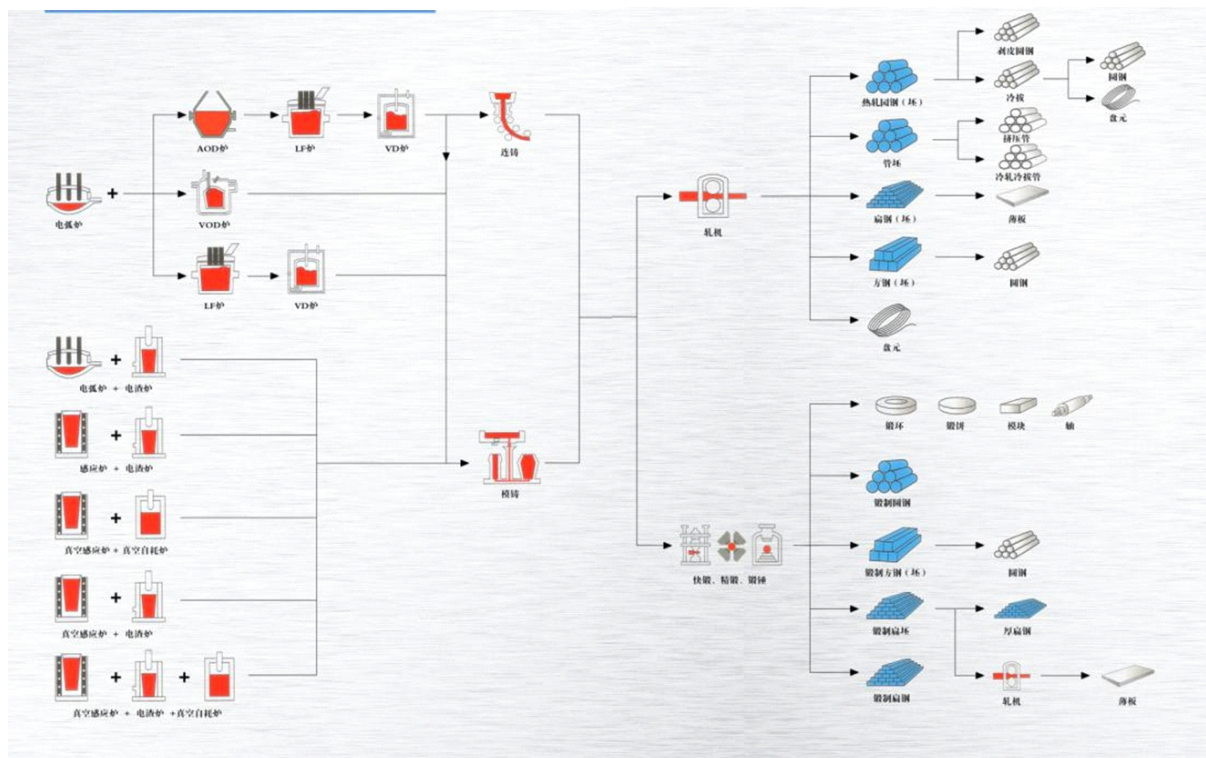


棒线材连轧生产线

长城特钢棒线材连轧生产线建设规模为年产轴承钢、弹簧钢、齿轮钢、不锈钢棒线材45万吨，并能年产20万吨包括耐蚀合金等优质特殊钢。产品广泛应用于交通、电子通讯、能源、石油化工及机械制造等领域。



◆ 工艺流程



产品介绍

PRODUCT IOTRODUCTION

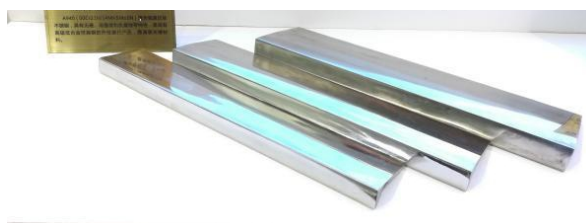
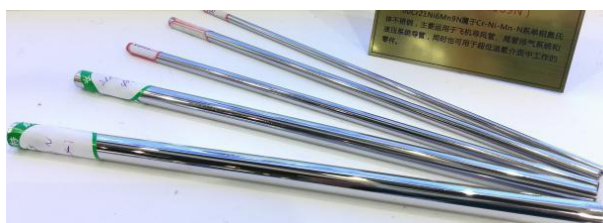
◆ 品种结构

特殊不锈钢

长城特钢铬不锈钢棒线材产品广泛应用于家电、阀门、造船、轴承、纺织机械、拉丝、石油机具、能源装备、气阀制造等行业。产品市场定位中高端产品，在华东等主要市场有较高的品牌知名度，市场占有率18%。

主要牌号、规格及应用领域

品种	代表钢号	产品规格 mm	应用领域、行业
Cr13 系列	12-40Cr13	Φ 5.5-Φ 700	轴承、阀门、船舶制造等
家电用钢	CT410、CT420(B)等	Φ 20-Φ 42	洗衣机离合器轴件用钢
高碳马氏体系列	95Cr18、6Cr13Mo、102Cr17Mo 8Cr17MoV、90Cr18MoV等	Φ 5.5-Φ 400	轴承、汽车制造、刀具等
气阀钢系列	40Cr10Si2Mo、42Cr9Si2 21-4N 等	Φ 5.5-Φ 100	发动机气门制造
能源石化用钢	P91、P92、410、P530 P550、13Cr 系列	Φ 80-Φ 800	石油、石化、锅炉
叶片钢	05Cr17Ni4Cu4Nb 10Cr11Co3W3NiMoVNbNB 2Cr11Mo1VNbN X4CrNiCuMo14-5等	Φ 16-Φ 320	火电、风电、水电等常规发电机组、核电，鼓风机等



高端工模具钢

长城特钢是国内主要的优质工模具钢生产厂家之一，产品处于国内模具钢中高端水平。长城特钢致力于三大系列模具钢产品——冷作模具钢、热作模具钢、塑料模具钢，涵盖模块等锻材锻件、热轧扁钢、轧制圆钢、冷热轧板材等不同品种的生产，约1300多个规格，可提供调质态预硬化产品。

主要牌号、规格及应用领域

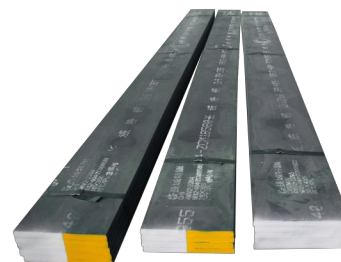
品种	代表钢号	产品规格 mm	应用领域、行业
冷作模具	DIN1.2510	圆钢 $\phi 12-\phi 550$ 扁钢 6-200*120-610	切削刀具类、钻孔工具、磨损性塑料成型模和塑胶模小零件等。
	01		冲裁模、冲压模、弯曲模、拉深模、穿孔冲头和精整模等五金模具。
	7CrSiMnMoV		大型镶块模具、冲压模具、剪切下料模、切纸刀、落料模和冲孔模凹模。
	9SiCr		冲裁模具中的凸模、凹模、镶块、中厚板冲裁模、载荷轻或小批量生产用冷镦模。
	Cr12		拉深和冲裁模、冷作模具。拉深模中的凸模、凹模、镶块等。
	Cr12MoV		冲裁模具复杂形状的凸模、凹模、镶块。
	Cr12Mo1V1 (D2)		冷切剪刀、切边模、拉丝模、螺纹滚模、滚边模、冷冲模、冲头、重载型落料模、冷挤压模、拉深模、陶土模；用于高产量的冲压模、陶瓷制品模、印制电路板模等；冲孔凹模、滚丝轮、搓丝轮等。
	SKD11		塑料模、剪刀、圆锯刀、五金冲压模具、成形轧辊；制作冷作或热作修整模、滚筒边、丝纹线模、变压器芯冲模、切割钢皮轧刀钢管成形滚筒、特殊成形筒、钉打头模等；高效落料模、冲裁模、压印模；各种剪刀、镶嵌零件、搓丝模。
热作模具	3Cr2W8V	圆钢 $\phi 12-\phi 550$	高温下高应力、不受冲击负荷的凸模、凹模；反挤压的模具；高温下受力的热金属刀等。
	4Cr5MoSiV1	圆钢 $\phi 12-\phi 550$ 扁钢 6-200*120-610	铝镁合金、铜合金挤压模、压铸模等、钢热压力模等。

品种	代表钢号	产品规格 mm	应用领域、行业
热作模具	4Cr5MoSiV	圆钢 $\phi 12-\phi 550$ 扁钢 6-200*120-610	铝合金压铸模、热挤压和穿孔用的工具和芯棒、模锻锤锻模、压力机锻模、高速精锻模和塑压模等；飞机、火箭等耐热400-500° C工作温度的结构零件。
	CGH13	圆钢 $\phi 12-\phi 550$ 扁钢 6-200*120-610	铝镁合金、铜合金挤压模、压铸模等、钢热压力模等。
	5CrNiMo	圆钢 $\phi 12-\phi 550$ 扁钢 6-200*120-610	各种大型锻模；各种大中型锤锻模；各种冲剪工具、精压模、冷锻模的基本材料。
塑胶模具	1. 2738	预硬化圆钢： $\phi 12-\phi 650$ 预硬化扁钢： 6-200*120-610	生产大型塑胶料模具；有镜面抛光要求的大型塑胶料模具。
	P20+S		热塑性塑胶料的注塑模具、吹塑模具和挤压模具；用于重载模具的主要部件。
	40Cr13		玻壳模具；适宜制作承受高载荷、高耐磨，以及在腐蚀介质下工作的塑料模具、透明塑料制品模具；适用于制作要求一定强度、较大截面的塑料模具；耐蚀性、高精度模具。
	DIN1. 2083		酸性塑料及要求良好抛光的模具、热硬型塑料模具、长寿命模具，如：一次性餐具的模具，光学产品部件生产，如照相机以及太阳镜片，医疗容器等。
	20Cr13		耐蚀凹模、托板、安装板等模具；在腐蚀介质作用下的塑料模具、透明塑料制品模具；耐蚀性、高精度模具等。
盾构	5Cr5MoSiV1	圆钢 $\phi 100-\phi 300$	掘进设备、盾构机刀具
	DG-2		
	CGDG		
模块	CG/CT738	(100-1100) * (400-1600)	汽车、家电
	P20、CT30	(100-500) * (400-1600)	
	CT344、CT344A	(100-500) * (400-1100)	汽车、摩托车、铝型材、家电

品种	代表钢号	产品规格 mm	应用领域、行业
模块	Cr12MoV、D2 等	(100-400)* (400 900)	汽车、手机、家电
	5CrNiMo、5CrNiMoV 等	100-800*400-1500	汽车、冶金、铝型材
	1.2083 1.2316、NAK80 等	100-500*350-1200	汽车、光学仪器、化妆品、办公文仪
轧辊	MC3A、MC5B、MC5D 8Cr5MoV、9Cr2Mo 70Cr3NiMo 等	Φ 200-1500*6000	冶金、机械制造
自由锻件	碳结、合结、轴承 不锈钢、模具、高温等	按需求	机械制造、矿山、冶金、电力、桥梁 船舶、军工



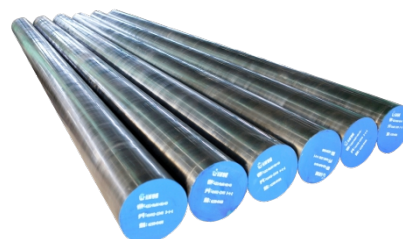
台阶轴



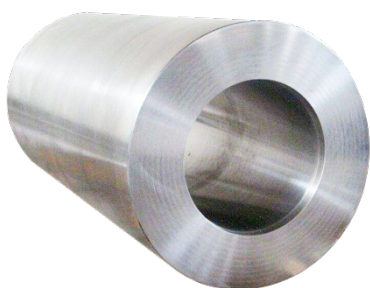
模具扁钢



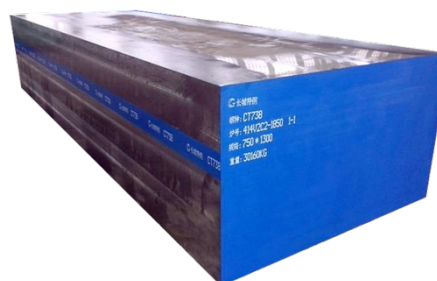
模具扁钢



芯棒



锻件



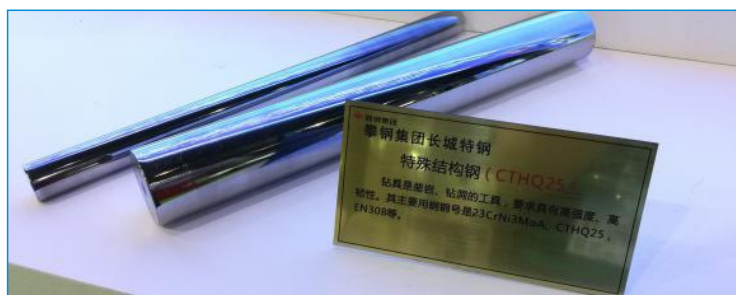
锻件

特殊结构钢

长城特钢结构钢产品广泛应用于汽车、石油、化工、电力、环保、建筑、交通、机械等领域，中高端轴承钢、中高端齿轮钢、石油机具、钻头用钢、钎具钢、船用钢、能源装备用钢、铁路用钢 Cr、Ni、Mo、V 等合金元素含量高，在四川地区有较高的市场占有率。

主要牌号、规格及应用领域

品种	代表钢号	产品规格 mm	应用领域、行业
汽车用钢	20CrMnTiH1-4 20CrMnTiH(QC) 20CrMnTiH (FQ) 20CrMnTi 18CrNiMo7-6 17Cr2Ni2H、20-22CrMoH	Φ 16-250	汽车、摩托车及工程机械 齿轮用钢
	50Mn、53Q、37CrS4 42CrMoA、42CrMoH	Φ 25-250	汽车曲轴、连杆、车轴用钢
钎(钻)具 用钢	20CrNi4 23CrNi3MoA En30B(30CrNi4Mo) Q45CrNiMoVA 22Si2MnCrNi2MoA(FF710) CTHQ25	Φ 25-250	高端钎头用钢
	15-40CrNiMo (A) 15MnNi4Mo、25CrMo4 40CrNi2Mo、 30Cr2Ni2Mo、AISI4145H	Φ 25-600	石油钻头、机具用钢
能源用钢	25Cr2MoVA、20Cr3MoWVA 20CrMoVNbTiB 17CrNiMo6、34CrNi3Mo Q345D、12Cr1MoVA 20CrMoV、45CrMoV 38CrMoAl、SA-106 等	Φ 25-600	风电、电力、电气、锅炉等装
船舶用钢	30CrMoAl、30CrMnSiA 20CrMnMo 34CrNiMo6 12CrNi3、42CrMo 45、S44SY 等	Φ 25-600	船舶发动机、曲轴、螺栓用钢
轴承用钢	G50SiMoVA G20Cr2Ni4A G20CrNi2MoA、GCr15 等	Φ 5.5-600	石油、冶金、矿山、风电、铁 路等行业、轴承



特殊结构钢 CTHQ25

◆ 重点产品

汽轮机叶片钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
汽轮机 叶片钢	22Cr12NiWMoV (616)	国标 及用户协议	Φ20-300mm	叶片
	2Cr11Mo1VNbN	用户协议	Φ20-200mm	叶片
	05Cr17Ni4Cu4Nb	国标 及用户协议	Φ20-300mm	叶片
	X12CrNiMoV12-2	用户协议	Φ20-240mm	叶片
	X4CrNiCuMo14-5	用户协议	Φ20-240mm	叶片

化学成分

牌号	化学成分 (质量分数) %														
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	W	Mo	V	Nb	N	Cu	Co	Nb+Ta
22Cr12NiWMoV (616)	0.20 — 0.25	≤0.50	0.50 — 0.90	≤0.025	≤0.025	11.00 — 12.5	0.50 — 0.90	0.90 — 1.25	0.90 — 1.25	0.20 — 0.30				≤0.15	
2Cr11Mo1VNbN	0.15 — 0.20	0.20 — 0.60	0.50 — 0.80	≤0.020	≤0.015	10.00 — 11.50	0.30 — 0.60		0.30 — 0.60	0.15 — 0.25	0.35 — 0.55	0.040 — 0.080			
05Cr17Ni4Cu4Nb	≤0.055	≤1.00	≤0.50	≤0.030	≤0.020	14.50 — 16.20	3.80 — 4.50					≤0.050	2.90 — 3.80		0.015 — 0.035
X12CrNiMoV12-2	0.10 — 0.14	≤0.40	0.40 — 1.00	≤0.025	≤0.008	11.00 — 12.50	2.20 — 3.00		1.30 — 1.90	0.25 — 0.40		0.020 — 0.060			
X4CrNiCuMo14-5	≤0.070	≤0.50	0.30 — 0.80	≤0.02	≤0.015	13.50 — 15.00	5.00 — 6.00		1.20 — 2.00		0.15 — 0.30		1.40 — 2.10		

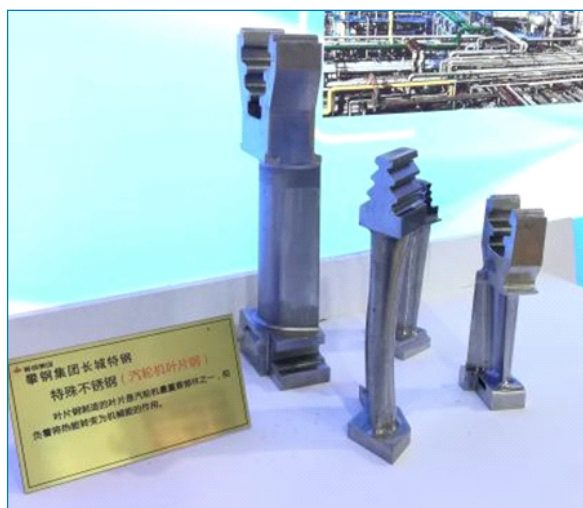
力学性能

牌号	拉伸试验				硬度(HB)	冲击试验	
	屈服强度 ^a	抗拉强度	断后伸长率 ^b	断面收缩率		试验温度/℃	吸收能KV2/J
	R _{eL} /MPa	R _m /MPa	A/%	Z/%			
22Cr12NiWMoV(616)	≥620(R _{0.02})	930-1080	≥13	30	285-331	室温	≥11
2Cr11Mo1VNbN	≥690(R _{0.02})	≥965	≥15	45	285-331	室温	≥11
05Cr17Ni4Cu4Nb	585-760(R _{0.02})	≥900	≥18	≥55	292-302	/	/
X12CrNiMoV12-2	横纵向≥780 (R _{0.2})	横纵向 930-1100	横纵向≥15	横纵向≥50	横纵向 271-335	室温	横纵向 ≥50
X4CrNiCuMo14-5	700-880 (R _{0.2})	≥900	≥15	≥50	277-312	室温	≥100

应用案例及业绩

叶片钢制造的叶片是汽轮机最重要部件之一，在极苛刻的条件下承受高温、高压、巨大的离心力、蒸汽力、蒸汽激振力、腐蚀和振动以及湿蒸汽区水滴冲蚀的共同作用，担负着将热能转变为机械能的作用。要求叶片钢具有足够的高温力学性能和抗蠕变性能；高的组织稳定性；良好的耐腐蚀和抗冲蚀能力，其主要钢号有22Cr12NiWMoV(616)、2Cr11Mo1VNbN、1Cr12Ni2W1Mo1V、X12CrNiMoV12-2、X12CrNiMoV12-2等。

攀长特叶片钢产品在高温力学性能和抗蠕变性能、组织稳定性、耐腐蚀和抗冲蚀能力方面属国内一流水平，目前攀长特叶片钢直接或间接供国内多家知名汽轮机厂，主要供货产品有22Cr12NiWMoV(616)、2Cr11Mo1VNbN、1Cr12Ni2W1Mo1V、12Cr12Mo、X12CrNiMoV12-2、1Cr12Ni3Mo2VN、05Cr17Ni4Cu4Nb等，供货量达4500吨/年。





能源石化用钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
能源石化	13Cr	用户协议	Φ310*3270mm	石油用管
	Sup13Cr	用户协议	Φ306*800mm	石油用管
	410	用户协议	Φ500mm	石油用管
	P530	用户协议	Φ100*240mm	石油钻铤用无磁钢
	P550	用户协议	Φ100*240mm	石油钻铤用无磁钢

化学成分

牌号	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	Cu	Ni	N	V	Ti	Nb	Al
13Cr	0.16/0.21	0.15/0.40	0.30/0.50	12.20/13.2	≤0.30	≤0.005	≤0.018	≤0.20	≤0.50	-	0.06/0.09	-	-	≤0.05
Sup13Cr	≤0.03	≤0.50	≤0.50	12.00/13.5	1.80/2.50	≤0.005	≤0.020	≤0.015	4.5/5.5	≤0.10	≤0.5	0.01/0.05	≤0.10	≤0.5
410	≤0.40	0.10/0.60	0.20/0.80	11.50/13.5		≤0.025	≤0.025	-	0.40-1.0	≤0.018	-	-	≤0.018	-

非金属杂物

牌号	A粗	A细	B粗	B细	C粗	C细	D粗	D细	Ds	八项之和	粗系总和	细系总和
13Cr	≤1.0	≤1.0	≤1.5	≤1.5	≤1.0	≤1.0	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤4.5	--	--
Sup13Cr	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤5.0	≤3.5	≤4.0
410	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	--	--	--	--

应用案例及业绩

Sup13Cr是马氏体不锈钢，与普通13Cr相比具有较高的强度和硬度，在高温（>120℃）下有更好的抗腐蚀能力，在酸性环境中抗腐蚀能力优于普通13Cr。其主要用于石油天然气工业，由于具有优良的耐CO₂腐蚀性能，故目前已被扩展使用到低含硫环境下。

攀长特Sup13Cr能源石化用钢凭借其较高强度、硬度以及在高温、酸性等复杂环境下的抗腐蚀能力被广泛应用于石油化工、天然气工业领域，目前已实现为天津钢管、衡阳钢管、新兴铸管等多家知名石油化工、天然气用钢管配套生产厂家批量稳定供货达1000吨/年。



洗衣机离合器用不锈钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
洗衣机离合器用不锈钢	CT410B	用户协议	Φ 28mm、Φ 15mm	洗衣机用钢
	CT420B	用户协议	Φ 28mm、Φ 15mm	洗衣机用钢

化学成分

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cr
CT410B	0.08/0.15	0.20/0.55	≤0.45	≤0.035	≤0.010	11.50/13.50
CT420B	0.16/0.24	0.20/0.55	≤0.45	≤0.035	≤0.010	12.00/13.50

非金属杂物

牌号	A 粗	A 细	B 粗	B 细	C 粗	C 细	D 粗	D 细	Ds
CT410B	≤1.5	≤1.5	≤2.0	≤2.0	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤2.0
CT420B	≤1.5	≤1.5	≤2.0	≤2.0	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤2.0

应用案例及业绩

洗衣机离合器按照程序软件的控制要求，将电机驱动力转化为洗衣机的洗涤、脱水等相应动作，其中的洗涤轴、脱水轴等承力和耐腐蚀部件主要采用长城特钢生产的CT410和CT420系列400系不锈钢（直材或盘卷）。

攀长特CT410、CT420系列洗衣机离合器用不锈钢凭借其优异的耐磨性和耐腐蚀性而被广泛应用于制造洗衣机离合器中的洗涤轴承、脱水轴承等零部件，目前已实现为多家洗衣机零部件生产配套厂家批量稳定供货达9000吨/年。



高碳马氏体不锈钢 ///

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
高碳马氏体	95Cr18	国标及用户协议	Φ5.5-300mm	轴承
	102Cr17Mo	国标及用户协议	Φ5.5-300mm	轴承
	6Cr13Mo	用户协议	Φ5.5-13mm	活塞环
	8Cr17MoV	用户协议	Φ5.5-13mm	活塞环

化学成分

牌号	化学成分 (质量分数)/%							
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
95Cr18	0.90-1.00	≤0.80	≤0.80	≤0.040	≤0.030	≤0.60	17.00-19.00	
102Cr17Mo	0.95-1.10	≤0.80	≤0.80	≤0.040	≤0.030	≤0.60	16.00-18.00	0.40-0.70
6Cr13Mo	0.58-0.65	0.25-0.50	0.20-0.48	≤0.03	≤0.015	≤0.60	13.00-14.00	0.25-0.32
8Cr17MoV	0.80-0.85	0.30-0.50	0.25-0.50	≤0.03	≤0.015		17.0-18.0	1.00-1.15
8Cr17MoV 中【V】0.05-0.10%								

力学性能

牌号	拉伸试验		
	屈服强度 ^a R _{eL} /MPa	抗拉强度 R _m /MPa	断后伸长率 ^b A/%
95Cr18	/	/	/
102Cr17Mo	/	/	/
6Cr13Mo	650-750	/	≥40
8Cr17MoV	650-780	/	≥38

应用案例及业绩

攀长特95Cr18系列高碳马氏体不锈钢作为高端不锈钢轴承套圈及滚动体材料使用，与普通轴承钢相比，具有更强的防锈、防腐性，较高的接触疲劳性能和耐磨性能，可以在-60℃~+300℃的环境下使用。又因机械强度高、负载能力大，而被广泛应用于石油、化工、造船、医疗器械和食品等腐蚀环境中，同时还应用于航天、航空、核工业以及高新技术产品中，主要钢号有95Cr18、102Cr17Mo、90Cr18MoV。

攀长特95Cr18系列高碳马氏体不锈钢凭借其优异加工使用性能被广泛应用于石油、化工、船舶、医疗器械等行业领域轴承零部件的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家中高端不锈钢轴承制造厂家批量稳定供货达5000吨/年。



Cr12MoV、SKD11、D2系列冷作模具钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
冷作模具钢	D2	用户协议	轧制扁钢 6-200×205-610mm 锻制模块 100-500×200-610mm	轧辊、挤压模 精密量具
	SKD11	用户协议	轧制扁钢 6-200×205-610mm 锻制模块 100-500×200-610mm	汽车、电子、挤压模
	Cr12MoV	国标 及用户协议	轧制扁钢 6-200×205-610mm 锻制模块 100-500×200-610mm	冷冲模，芯棒、轧辊
	CTD2	用户协议	轧制扁钢 6-200×120-610mm	汽车、电子、挤压模

化学成分

牌号	化学成分（质量分数）/%											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	O	N
D2	1.45 -1.60	0.10 -0.60	0.20 -0.60	≤ 0.025	≤ 0.020	11.00 -13.00	0.70 -1.00	0.50 -1.00		≤ 0.20		
SKD11	1.40 -1.60	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.025	≤ 0.005	11.30 -13.00	0.90 -1.20	0.30 -0.50		≤ 0.20		
Cr12MoV	1.45 -1.70	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.030	≤ 0.015	11.00 -12.50	0.40 -0.60	0.15 -0.30		≤ 0.30		
CTD2	1.45 -1.60	0.10 -0.40	0.10 -0.40	≤ 0.020	≤ 0.005	11.50 -12.50	0.90 -1.10	0.80 -1.00		≤ 0.20		

主要技术要求

牌号	共晶碳化物不均匀度		低倍组织			硬度	非金属夹杂物	冲击功
	规格 mm	共晶	规格 mm	中心疏松	锭型偏析			
D2	>100-250	≤4 级	100-300	≤1 级	≤1 级	/	A、B、C、D类 ≤1.0 级	/
	>250-300	≤5 级	>300-500	≤2 级	≤2 级			
	>300-500	≤5.5 级						
SKD11	≤80	纵向≤3.5 横向≤4	≤50mm	≤2.0	≤2.5	退火硬度 要求： ≤255HB	A、B 类 ≤2 级 C、D 类 ≤1.5 级	/
	>80-120	纵向≤4 横向≤4.5	>50-75	≤2.5	≤2.5			
	>120-200	纵向≤4.5 横向≤5	>75-120	≤3	≤3			
			>120-200	≤4	≤4			
Cr12MoV	100-290	≤4 级	≤50	≤2.0	≤2.5	255~207 HBW	A、B、C、D 类 ≤2.0 级	/
	290-450	≤5 级	>50-75	≤2.5	≤2.5			
	共晶要求 CJX-D043-2020C		>75-120	≤3	≤3			
			>120-200	≤4	≤4			
CTD2	≤40	共晶≤3 级	≤75	≤2.0 级	≤2.0 级	交货硬度 ≤255HBW 洛氏硬度 ≥59(HRC)	A、C 类 ≤1.5 级 B、D 类 ≤1.5 级	/
	>40-120	共晶≤4 级	>75-120	≤2.5 级	≤2.5 级			
	>120-200	共晶≤5 级	>120-200	≤3.0 级	≤3.0 级			

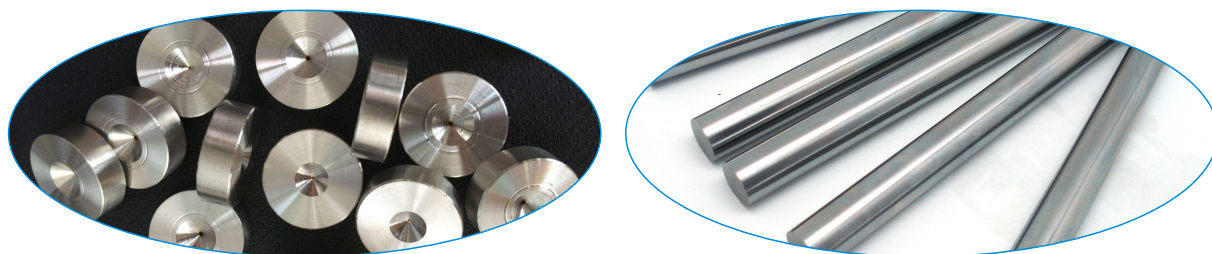
应用案例及业绩

Cr12MoV具有高的淬透性和耐磨性，淬火尺寸变化小，比Cr12的碳化物均匀及较高的韧性。适宜制作形状复杂的冲孔模、冷剪切刀、拉伸模、拉丝模、搓丝模、冷挤压模、量具等。

SKD11高碳高铬合金工具钢，较Cr12MoV含Mo量高。热处理后具有很高的硬度和耐磨性，并具有淬透性强，尺寸稳定性好的特点。适宜制做高精度长寿命的落料模、冲裁模、压印模、冷镦模、深拉伸模、挤压模等冷作模具，各种剪刀片、镶嵌刀片及热固成型塑料模具。

D2具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性，高温抗氧化性能好，热处理变形小。适宜制作各种高精度、长寿命的冷作模具、刃具和量具，如形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模、滚丝模、搓丝板、冷剪切刀和精密量具等。

攀长特Cr12MoV、SKD11、D2系列冷作模具钢凭借其优异的加工使用性能，而被广泛应用于冲孔模、冷剪切刀、拉伸模、拉丝模、搓丝模、冷挤压模、量具、落料模、冲裁模、压印模、冷镦模等冷作模具的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家中高端模具制造、使用厂家批量稳定供货达30000吨/年。



4Cr5MoSiV1 (H13) 热作模具钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种 大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
热作 模具 钢	4Cr5MoSiV1 圆钢 H13 扁钢	国标 及用户协议	圆钢 $\leq \phi 500\text{mm}$ 扁钢 6-200 $\times$ 205-610mm (厚度 $\times$ 宽度)	高、低温均有良好的耐磨性，优良的韧性和延展性，稳定且优良的机加工性和抛光性，优良的高温强度和抗热疲劳性，优良的淬透性，热处理变形小。通常用于制造铝铸件用的压铸模，热挤压模、穿孔用的工具、芯棒，锻模、塑料模等，还广泛应用于铝、铜及其合金的压铸模具。

化学成分

牌号	化学成分 (质量分数)/%											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	O	N
4Cr5MoSiV1 圆钢	0.37- 0.43	0.90- 1.20	0.30- 0.50	$\leq$ 0.020	$\leq$ 0.005	4.80- 5.50	1.20- 1.75	0.90- 1.10	$\leq$ 0.25	$\leq$ 0.25		
H13 扁钢	0.32- 0.45	0.80- 1.20	0.20- 0.50	$\leq$ 0.015	$\leq$ 0.003	4.95- 5.50	1.20- 1.75	0.90- 1.20	$\leq$ 0.30	$\leq$ 0.25		

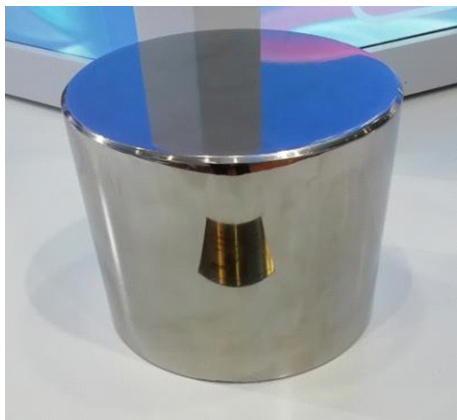
主要技术要求

牌号	硬度 HB	A 细	A 粗	B 细	B 粗	C 细	C 粗	D 细	D 粗	组织
4Cr5MoSiV1 圆钢	≤220	1.0	1.0	2.0	1.5	1.0	1.0	2.0	1.0	AS1-AS9
H13 扁钢	≤235	2.0	2.0	2.5	2.5	2.0	2.0	2.0	2.0	

应用案例及业绩

4Cr5MoSiV1(H13)是世界上普遍使用的强韧兼具的热作模具钢, 使用条件要求该材料应有良好的韧性和较好的热强性、热疲劳性和一定的耐磨性能。

攀长特4Cr5MoSiV1(H13)热作模具钢凭借其优良的韧性、热强性、热疲劳性以及耐磨性能, 而被广泛应用于热挤压模具、芯棒、模锻锤的锤模、锻造压力机模具、铝、铜及合金压铸模、塑料模具等热作模具的生产制造, 目前已实现直接或间接为国内多家中高端模具制造、使用厂家批量稳定供货达8000吨/年。



40Cr13H塑料模具钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种 大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
塑料 模具 钢	40Cr13H/HL	用户协议	厚度 6-200mm 宽度120-610mm 轧制扁钢	通用型预硬塑料模具钢, 可用于透明塑料模具、医针对注塑带腐蚀性树脂, 如PVC等瓶盖模具及要求疗器械模具、化妆品容器模具、一次性塑料餐具用模等; 镀铬模具的替代品、要求耐腐蚀的夹具等。

化学成分

牌号	化学成分 (质量分数)/%											
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	O	N
40Cr13H/HL	0.36 -0.45	≤0.60	≤0.80	≤0.035	≤0.025	12.50 -14.00			≤0.60	≤0.25	≤0.0030	

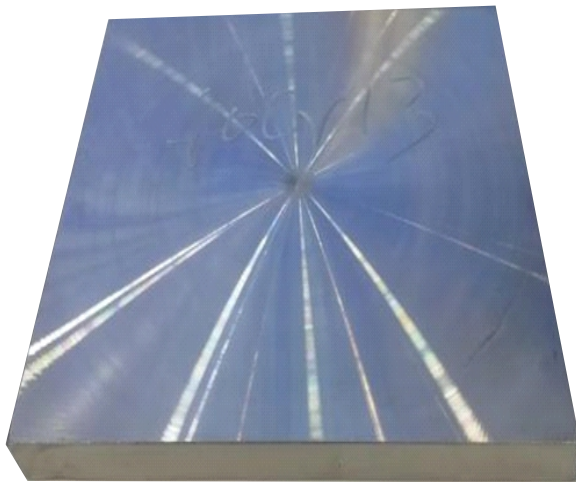
力学性能

牌 号	拉伸试验				冲击试验		热处理硬度 HRC
	屈服强度 ^a R _{el} /MPa	抗拉强度 R _m /MPa	断后伸长率 ^b A/%	断面收 缩率 %	试验温度 /℃	吸收能 KV2/J	
40Cr13H/HL	≥910	≥1100	≥13	≥35	25	≥300	34 36

应用案例及业绩

40Cr13H又称为预硬40Cr13，硬度通常介于28-36HRC。具有优良的耐蚀性能、抛光性能、较高的强度和耐磨性，适合制作高承受高负荷并在腐蚀介质作用下的塑料模具钢和透明塑料制品模具等。

攀长特40Cr13H塑料模具钢热作模具钢凭借其优良的耐蚀性能、抛光性能和较高的强度和耐磨性，而适用于承受高负荷、腐蚀介质作用下的塑料模具钢和透明塑料制品模具的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家塑料模具制造、使用厂家批量稳定供货达16000吨/年。



汽车变速箱齿轮用钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
汽车变速箱 齿轮用钢	20CrMnTiH 系列	国标及用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	22CrMoH	国标及用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	20CrMoH 系列	国标及用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	16MnCr5H	用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	20MnCrS5H	用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	16-18CrMnBAH	用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴
	SAE8620H	用户协议	Φ 16mm～Φ 200mm	齿轮或轴

化学成分

牌号	化学成分 (质量分数) %							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ti
20CrMnTiH	0.17~0.23	0.17~0.37	0.80~1.20	≤0.030	≤0.035	1.00~1.45		0.04~0.10
22CrMoH	0.17~0.23	0.17~0.37	0.55~0.90	≤0.030	≤0.035	0.85~1.25		
20CrMo	0.17~0.24	0.17~0.37	0.40~0.70	≤0.030	≤0.030	0.80~1.10	0.15~0.25	
16MnCr5H	0.15~0.19	0.17~0.37	1.10~1.30	≤0.025	≤0.020	0.90~1.10		
20MnCr5H	0.17~0.22	≤0.15	1.15~1.40	≤0.020	≤0.030	1.00~1.30	≤0.05	
16CrMnBAH	0.13~0.18	≤0.30	1.00~1.30	≤0.030	≤0.035	0.80~1.10	B:0.0005~0.0030	
18CrMnBAH	0.15~0.20	≤0.30	1.10~1.40	≤0.030	≤0.035	1.00~1.30	B:0.0005~0.0030	
17CrMnBAH	0.15~0.20	≤0.30	1.10~1.40	≤0.030	≤0.035	1.00~1.30	B:0.0005~0.0030	
SAE8620H	0.18~0.23	0.15~0.35	0.70~0.90	≤0.025	≤0.020	0.40~0.60	≤0.010	

注：可以根据用户需求对S含量进行范围控制。

主要技术要求

牌号	末端淬透性 (HRC)		带状组织	魏氏组织
	J9	J15		
20CrMnTiH1	28-34		≤2.5 级	≤0.5 级
20CrMnTiH2	30-36	25-31		
20CrMnTiH3	32-38	27-32		
20CrMnTiH4	35-41	29-34		
20MnCr5H	35-39	30-34	≤2.0 级	≤0.5 级
20CrMoA	≤30		≤2.5 级	≤0.5 级

牌号	末端淬透性 (HRC)				冲击功 (J)
	J5	J10	J25	J50	
17Cr2Ni2AH	39-45	35-42	28-35	25-32	≥80
16CrMnBAH	34-41	28-35	18-25	≥16	≥78
17CrMnBAH	39-43	35-39	27-31	≥24	≥78
18CrMnBAH	36-43	31-39	23-31	≥20	≥78
SAE8620H	35-41	J7.9:26-34	J12.7:21-28		≥47

应用案例及业绩

汽车变速箱是汽车的传动装置，通过不同的齿轮组合产生变速变矩，其齿轮承受耐磨性、承受冲击、弯曲和接触应力，要求齿轮钢具有良好的强韧性、需要变形小、精度高、噪音低。钢号主要是20CrMnTiH系列、16-18CrMnBAH、22CrMoH、20CrMo系列、16-20MnCr5、8620等。

攀长特汽车变速箱齿轮用钢凭借其良好的耐磨性、韧性，承受冲击、弯曲和接触应力能力强，以及热处理变形小、精度高、噪音低、运行平稳等特点而被应用于汽车变速箱齿轮的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家知名汽车零部件配套生产厂家批量稳定供货达70000吨/年。



钻具用钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
钻具用钢	23CrNi3MoA	用户协议	Φ 20mm~Φ 600mm	凿岩钎具
	CTHQ25	用户协议	Φ 20mm~Φ 600mm	凿岩钎具
	EN30B	用户协议	Φ 20mm~Φ 600mm	凿岩钎具

化学成分

牌号	化学成分（质量分数）/%								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
23CrNi3MoA	0.20~0.24	0.18~0.30	0.60~0.90	≤0.015	≤0.008	1.25~1.45	0.30~0.45	2.80~3.30	
CTHQ25	0.23~0.26	1.30~1.50	1.30~1.50	≤0.010	≤0.008	0.35~0.55	0.50~0.65	1.75~2.00	0.15~0.25
EN30B	0.28~0.32	0.10~0.35	0.40~0.60	≤0.015	≤0.015	1.10~1.40	0.20~0.40	3.90~4.30	

力学性能

牌号	拉伸试验（不小于）				冲击试验	
	屈服强度 ^a R _{eL} /MPa	抗拉强度 R _m /MPa	断后伸长率 ^b A/%	断后收缩率 Z/%	试验温度 /℃	吸收能 A _{Ku} /J
23CrNi3MoA	≥1050	≥1450	≥10	≥40	室温	≥80
CTHQ25	≥1200	≥1600	≥10	≥40	室温	≥80
EN30B	≥1250	≥1550	≥11	≥45	室温	≥45

应用案例及业绩

钻具是凿岩、钻洞的工具，要求具有高强度、高韧性。其主要用钢钢号是23CrNi3MoA、CTHQ25、EN30B等。

攀长特钻具用钢凭借其高强度、高塑韧性及良好的抗疲劳性能等使用特点而被广泛应用于地质钻具、东营钻具、非开挖钻具、工程钻具、回转钻具、矿山钻具、螺杆钻具、偏心钻具等的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家知名钻具生产厂家批量稳定供货达3000吨/年。



汽车曲轴用钢

主要用钢牌号、技术标准、供货规格、用途

品种大类	牌号	技术标准	供货规格	用途
汽车曲轴用钢	42CrMoA	国标及用户协议	Φ 20mm～Φ 200mm	汽车曲轴
	40CrNiMoA	国标及用户协议	Φ 20mm～Φ 200mm	汽车曲轴

化学成分

牌号	化学成分（质量分数）/%							
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
42CrMoA	0.38~0.45	0.17~0.37	0.50~0.80	≤0.020	≤0.020	0.90~1.20	0.15~0.25	
40CrNiMoA	0.37~0.44	0.17~0.37	0.50~0.80	≤0.020	≤0.020	0.60~0.90	0.15~0.25	1.25~1.65

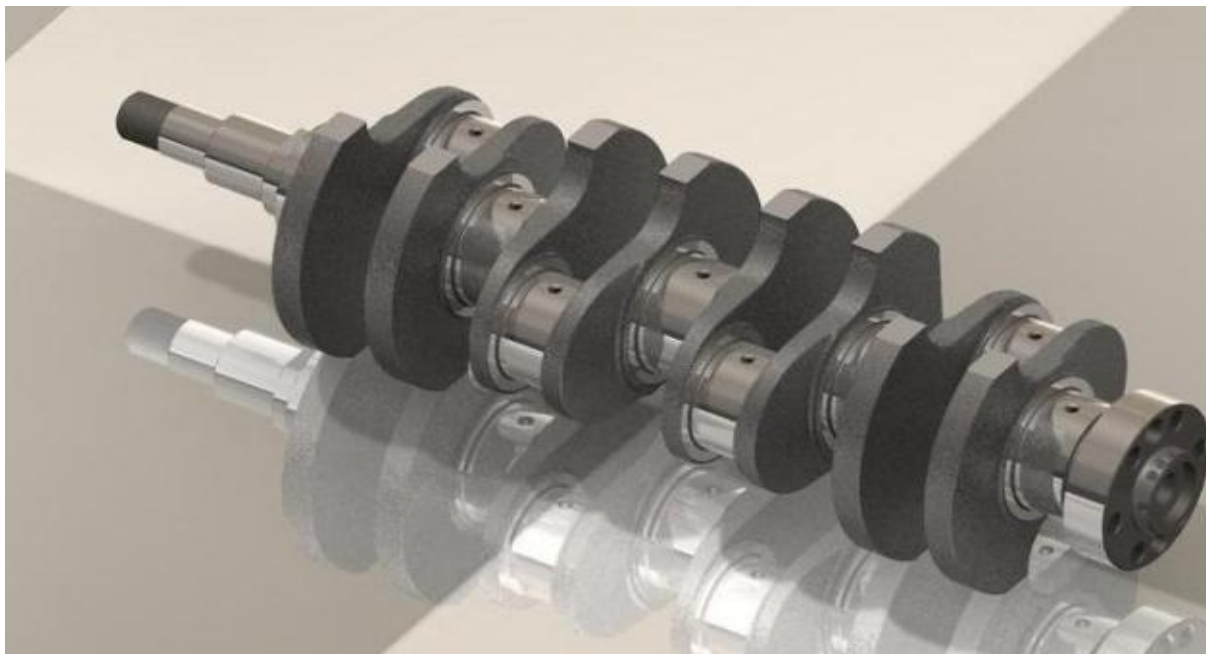
力学性能

牌号	拉伸试验			硬度 (热轧)	冲击试验	
	屈服强度 ^a R _{eL} /MPa	抗拉强度 R _m /MPa	断后伸长率 ^b A/%		试验温 度/℃	吸收能 Aku/J
42CrMoA	≥930	≥1080	≥12	≤310HBW	室温	≥63
40CrNiMoA	≥835	≥980	≥12	≤300HBW	室温	≥78

应用案例及业绩

曲轴是发动机上的一个重要的机件，承接连杆的上下(往复)运动变成循环(旋转)运动，曲轴的旋转是发动机的动力源。曲轴对材料的屈服强度、抗拉强度、疲劳强度、耐磨性等都提出了非常高的要求，其主要用钢钢号有42CrMoA、40CrNiMoA等。

攀长特汽车曲轴用钢凭借其优良的屈服强度、抗拉强度、疲劳强度、耐磨性等使用特点而被广泛应用于汽车曲轴的生产制造，目前已实现直接或间接为国内多家知名汽车零部件生产厂家批量稳定供货达3000吨/年。



◆ 产品包装

商品锭及连铸坯

商品锭包括八角锭、波纹锭、电渣重熔锭、方锭、矩形锭及连铸坯，一般不要求包装。

棒材

棒材包括锻轧制黑皮、磨光及车光的方、圆钢和冷拉棒材及挤压剥皮材。

成捆交货的棒材



单支交货的棒材

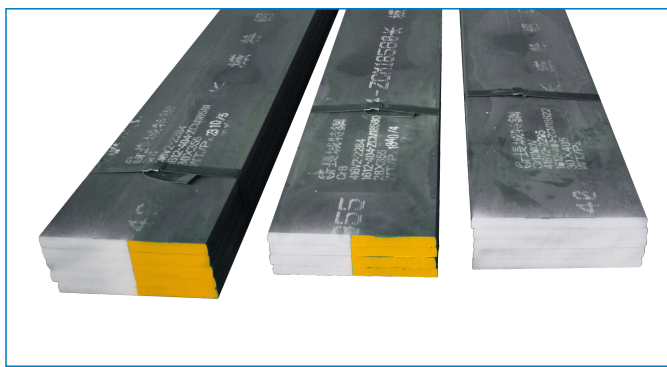
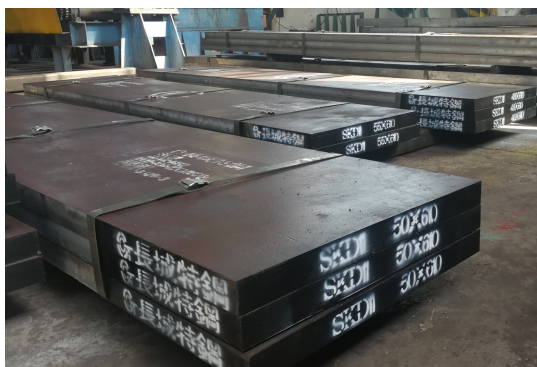
单支交货的棒材一般不包装。

锻件

锻件包含轴类、饼类、环类、筒类、模块、异型锻件等，一般不包装。

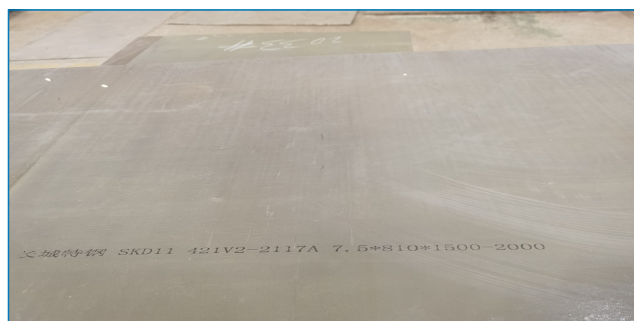
扁钢

扁钢包括锻轧制扁钢，其包装实物如右图：



冷热轧板

薄板车间冷热轧板的包装分为特殊包装和筒包装，其包装实物效果如右图：



◆ 产品标志

攀长特特钢产品标志采用了喷印、钢印、标签、标牌方法。

喷印 ///

喷印应包括但不限于以下内容：

- ◆ (**C**G+或CCTG) 长城特钢
- ◆ 钢号、炉号、锭型或规格 (节号、生产编号、重量)
- ◆ 各项内容之间间距 50mm。前4项必须喷印，括号内容可选择喷印。
- ◆ 二维码内容为“长城特钢、钢号、标准、炉号、编号”。

钢印 ///

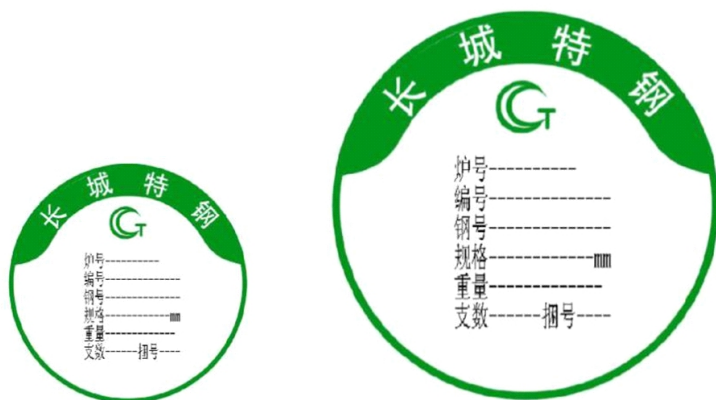
钢印应包括但不限于以下内容：

- ◆ 钢号
- ◆ 炉号、节号

标签 ///

圆形标签

标签内容为：“ **C**G+长城特钢、炉号、编号、钢号、规格、重量、支数(捆号)”七项内容，格式统一印制，后六项内容采用打标机打印。样例见下图：



Φ35mm 标签

Φ55mm 标签

长方形标签

模块标签为长方形标签，绿边+白底，规格 60-70*110mm，如下图所示：

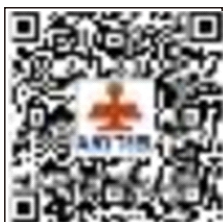
CT 长城特钢

钢号: CT738

炉号: 414V2-2036 2-1

规格: 260X1360

重量: 8760kg



模块长方形标签

标牌

矩形标牌

矩形标牌为聚酯复合纸质标牌并进行塑封压模，用编织锁扣打捆，标牌内容为：CT+长城特钢、钢号、标准、炉号、编号、规格、数量（件号）重量、（支数）、班次、日期、二维码防伪标识框、电话、网址、地址。样例见右图：



长方形标牌

白底+蓝字（边框为蓝底+白字）纸质不干胶，粘挂在打包带上，每捆 2个，规格为 140*60mm。样例见下图：

电话: 0816-3651566
网址: www.cssc.com.cn
地址: 四川江油江东路195号

钢号 _____ 炉号 _____
标准 _____ 编号 _____
等级 _____ 规格 _____
数量 _____ 重量 _____

CT 长城特钢



商品锭及连铸坯标志

商品锭采用“喷印”，连铸坯采用“钢印+喷印”。

成捆交货的棒材标志

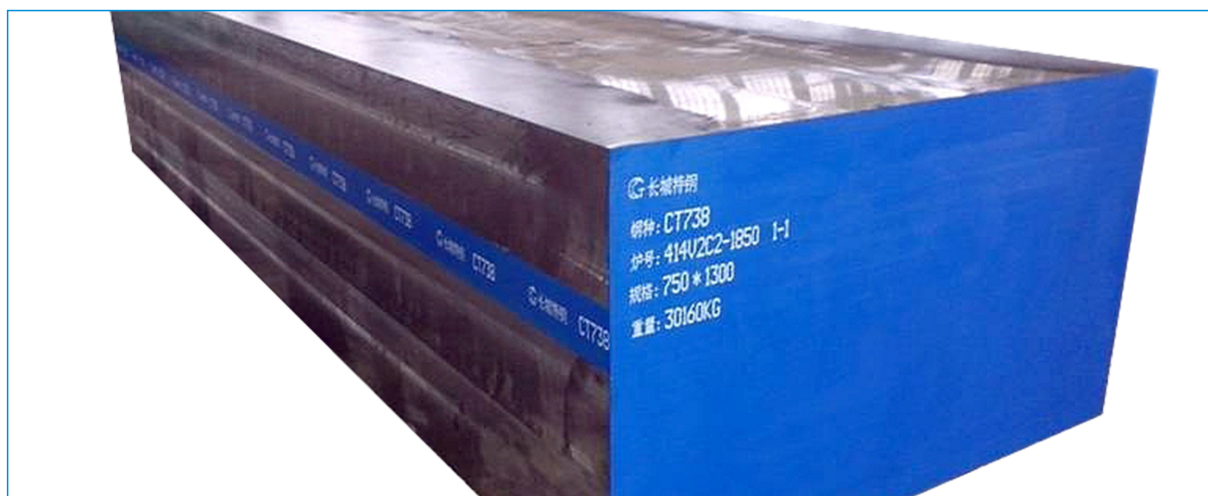
直径或边长 $\leq 100\text{mm}$ 的轧制棒材，标志采用“标签+矩形标牌”方式；直径或边长 $> 100\text{mm}$ 的轧制棒材，标志采用“标签”的方式；直径或边长 $\leq 200\text{mm}$ 的锻制棒材，标志采用“喷印+钢印+矩形标牌”方式；直径或边长 $> 200\text{mm}$ 的锻制棒材，标志采用“钢印+喷印”的方式，直径或边长 $< 90\text{mm}$ 的锻制棒材，标志采用“标签+钢印+矩形标牌”方式。

单支交货的棒材标志

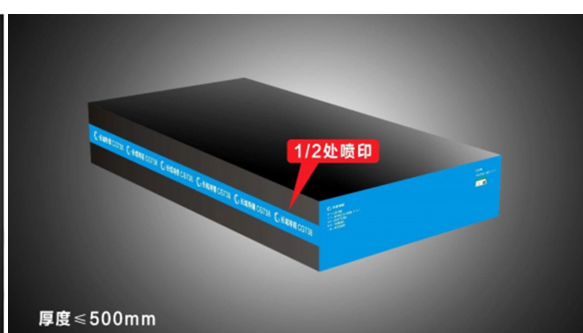
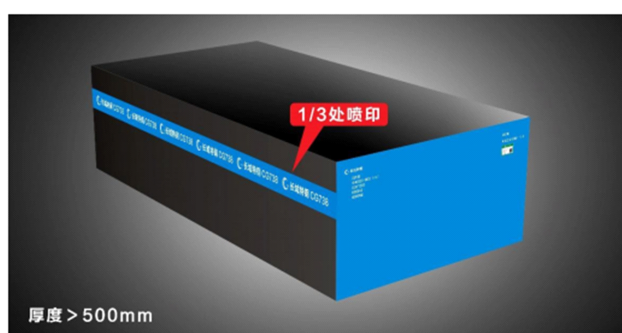
适用范围	标志方法		标志要求
单支交货的棒材	喷印	部位	端面
		内容	 +长城特钢、钢号、炉号、规格（节号、生产编号、重量）
		顺序	采用逐行喷印，从上至下：第一行“  +长城特钢”；第二行“钢号”；第三行“炉号”；第四行“规格”；行间距 10mm。
		方式	冷喷
		材料	油墨
		颜色	黑底白字
		次数	单次
		字符高度	20-40mm
		字符间距	标准间距
	钢印		钢印方式：热态两行机械打印，上行钢号、下行炉号（节号），行间距 30mm。 字符高度：10-40mm；字符间距：标准间距；钢印部位：与喷印对称的另一端面钢印要求：逐支、单次打印。

锻件标志

锻件标志实物图如下



模块腰带标识效果图如下



成捆交货的扁钢标志 ///

成捆交货的扁钢标志采用“喷印+长方形标牌”。喷印方式采用在线循环喷印或端头刻字喷印，喷印的 LOGO 标识为：，扁钢齐头端用颜色标识。

盘圆标志 ///

盘圆标志符合下表的规定。

类别	标志方法	产品分类	标志要求
盘圆	纸标牌	热轧及退火黑皮	挂牌方式：每捆盘条打包铁丝上用塑料锁扣绑扎带挂两个标牌。
		酸洗白化	挂牌方式：每捆在套袋前（裸装）用塑料锁扣在内圈挂1个吊牌，套袋 打包后用在绑扎带上用塑料锁扣挂 2 个标牌，内、外圈各1个。

薄板车间冷轧薄板及热轧中板标志 ///

薄板车间冷轧薄板及热轧中板标志符合下表的规定。

类别	标志方法	产品分类	标志要求
冷轧薄板 及薄板 车间热轧中板	喷印+ 矩形标牌	全部	喷印方式：冷喷 喷印材料：油墨或油漆 喷印颜色：蓝底白字 字符尺寸：12mm 字符间距：标准间距 喷印要求：逐块，单次 标牌：塑封纸质白色标牌 挂牌方式：每个箱子上面放 2 个两个标牌，用透明胶带封紧

银亮材标志 ///

银亮材产品标志符合下表的规定。

类别	标志方法	标志要求
银亮材	纸标牌	挂牌方式：每捆钢材两端打包铁丝或尼龙扎带上用细铁丝各绑扎 1 个标牌。

质量保证

QUALITY ASSURANCE

为了提高产品质量和顾客满意度，攀长特根据GB/T 19001-2016、IATF 16949:2016、AS 9100D:2016等标准要求和国家、行业、地方相关的法律法规、政策，按照过程方法和基于风险的思维，结合生产实际编制了《质量手册》，并以此作为质量管理、开展质量活动的行动准则。

攀长特在长期的发展积淀中，已形成独具特色的品牌优势，通过了ISO9001质量管理体系认证、汽车行业质量体系认证、CNAS实验室认可、测量管理体系认证、环境管理体系认证和职业健康安全体系认证等多项管理体系认证，船用产品通过ABS、LR、DNVGL、BV、CCS等全球9大船级社认证，不锈钢、冷作模具、汽轮机叶片用钢和齿轮钢等多项产品获冶金产品实物质量“金杯奖”，得到了国内外市场的高度认可。

体系认证

行业认证、标准制订

船级社认证

CCS中国船级社认证	ABS美国船级社认证	DNV.GL挪威-德国劳氏船级社认证
RS俄罗斯船级社认证	BV法国船级社认证	LR劳氏船级社（英国）认证
NK日本船级社认证	KR韩国船级社认证	RINA意大利船级社认证

标准制订

长城特钢主持制修订国家标准（GB）2项、行业标准（YB）4项；参与制修订国家标准（GB）8项、行业标准（YB）1项。

GB 24512.3-2014	核电站用无缝钢管 第3部分:奥氏体不锈钢无缝钢管
GB 28883-2012	承压用复合无缝钢管
GB/T 1299-2014	工模具钢
GB/T 1526-2016	金属和合金腐蚀镍基合金晶间腐蚀试验方法
GB/T 5216-2014	保证淬透性结构钢
GB/T 8268-2014	航天用沉淀硬化不锈钢钢棒规范
GB/T 8732-2014	汽轮机叶片用钢
GB/T 18254-2016	高碳铬轴承钢
GB/T 30059-2013	耐蚀合金管
YB/T 4335-2013	流体输送用冶金复合双金属无缝钢管
YB/T 5246-1993	2Cr3WMoV(GH34)钢锻制圆饼
YB/T 5351-2006	高温合金锻制圆饼
YB/T 5353-2012	耐蚀合金热轧板
YB/T 5354-2012	耐蚀合金冷轧板

体系认证



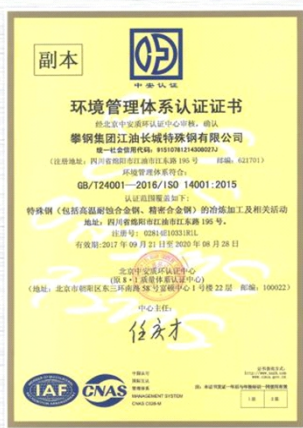
ISO9001:2015
BV管理体系认证证书



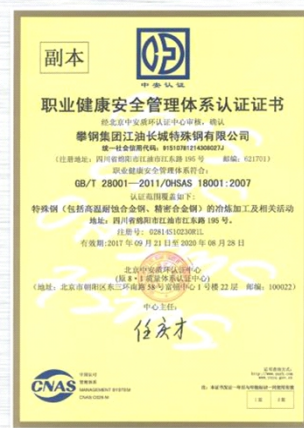
IATF 16949:2016
管理体系认证证书



GB/T19022-2003/ISO10012:2003
测量管理体系认证证书



GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015
环境管理体系认证证书

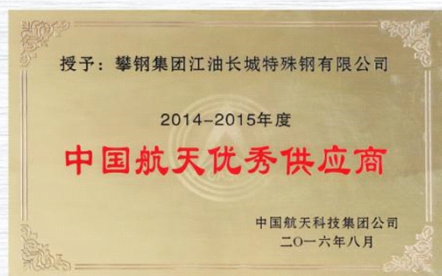


GB/T 28001-2011/OHSAS 18001:2007
职业健康安全管理体系认证证书



ISO/IEC 17025:2005
实验室认可证书

荣誉证书



中国航天优秀供应商



中国工模具行业最具影响力钢厂品牌



中国航发最佳交付奖



四川省名牌企业



中国优特钢行业最具影响力生产企业



模具材料著名品牌企业

金杯奖产品



冷作模具热轧扁钢



冷作模具热轧圆钢



冷作模具圆钢



汽轮机叶片用圆钢



高压锅炉用无缝钢管



耐蚀825钢管



保淬透性结构钢



不锈钢热轧棒材



耐蚀600钢管

检测设备



红外碳硫分析仪



氧氮氢分析仪



机械式/电子式持久蠕变试验机



MLA矿物解离分析系统



电子万能材料试验机



定氢分析仪

检测设备



X射线荧光光谱仪



光电直读光谱仪



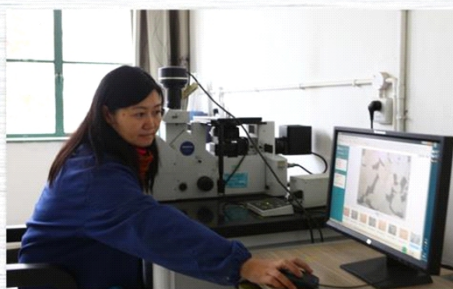
电感耦合等离子体发射光谱仪



原子吸收光谱仪



金相显微镜



电子显微镜

订货指南

THE ORDERING GUIDE

1	钢种牌号
2	产品材型（圆钢、扁钢、盘圆、方钢、钢锭、坯、板、锻件等）
3	产品技术标准
4	产品规格及尺寸精度（包括直径、厚度、宽度、长度等）
5	交货状态
6	加工用途
7	交货期
8	订货重量
9	包装、标志、质量证明书
10	运输方式（一票制、两票制）
11	其他特殊要求

注意事项：

- 1 可按攀长特企业标准、国家标准、国外标准、行业标准和用户技术标准（或协议）供货。
- 2 攀长特特钢产品品种繁多、性能多样化。用户如果能充分理解各产品间的差异，便能够更经济地进行选材。我们将根据用户用途对如何选择最佳产品提出建议，并解决有关生产技术上的问题。
- 3 攀长特特钢品种处于不断发展中，我们将根据用户需求，不断开发新产品。也期待与用户联合开发新技术、新工艺、新产品。

销售网点

攀钢国贸负责攀钢钢铁及钛金属产品国内销售，鞍钢国贸攀枝花分公司负责攀钢钢铁产品国际销售。攀钢国贸共设12个外销网点，遍布全国。



攀钢集团国际经济贸易有限公司成都分公司

地址：四川省成都市金牛区沙湾路266号攀钢金贸大厦9楼1号

电话：028-87708715

传真：028-87708727

联系人：王先生

邮编：610031

攀钢集团国际经济贸易有限公司重庆分公司

地址：重庆市九龙坡区科园一路200号渝高广场C座12楼

电话：023-68629173

传真：023-68635894

联系人：曾先生

邮编：400039

攀钢集团国际经济贸易有限公司昆明分公司

地址：云南省昆明市官渡区关上中路63号汇溪大厦六层601-604号

电话：0871-67162040

传真：0871-67157057

联系人：雷先生

邮编：650200

攀钢集团国际经济贸易有限公司贵阳分公司

地址：贵州省贵阳市观山湖区腾祥迈德国际A3

电话：0851-84582004

传真：0851-84819730

联系人：帅先生

邮编：550081

攀钢集团国际经济贸易有限公司华南分公司

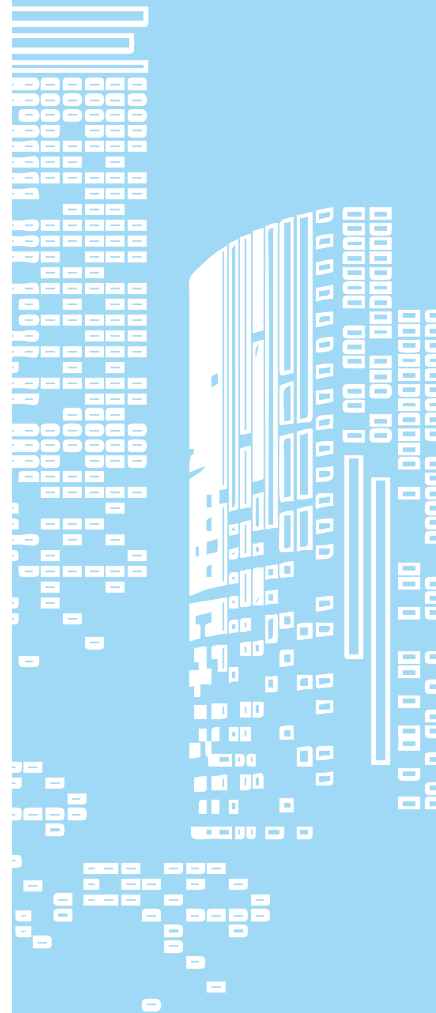
地址：广东省深圳市福田区滨河路5022号联合广场A座3610室

电话：0755-88303448

传真：0755-88305607

联系人：吕先生

邮编：518033



攀钢集团国际经济贸易有限公司华北分公司

地址：北京市西城区南线阁37号攀钢宾馆202室

电话：010-63553550

传真：010-63553547

联系人：李先生

邮编：100053

攀钢集团国际经济贸易有限公司攀西分公司（攀枝花）

地址：四川省攀枝花市东区弄弄坪中路43号

电话：0812-3390078

传真：0812-3391540

联系人：赵先生

邮编：617023

攀钢集团国际经济贸易有限公司攀西分公司（西昌）

地址：四川省凉山州西昌市经久乡工业园区攀钢西昌钢钒公司办公楼附楼2楼

电话：0834-6232978

传真：0834-6232978

联系人：姚先生

邮编：615032

攀钢集团国际经济贸易有限公司华东商务处

地址：江苏省无锡市新吴区硕放镇振发三路1号

电话：0510-85320986

传真：0510-84088635

联系人：张先生

邮编：214142

攀钢集团国际经济贸易有限公司华中商务处（武汉）

地址：湖北省武汉市经济技术开发区圣龙广场1栋2503室

电话：027-84855186

联系人：王先生

邮编：430056

攀钢集团国际经济贸易有限公司华中商务处（柳州）

地址：广西省柳州市三中路140号恒达巴士股份公司10楼

电话：0772-2871996

传真：0772-2871211

联系人：秦先生

邮编：545001

攀钢集团国际经济贸易有限公司西北商务处

地址：陕西省西安市未央区太华路大明宫中央广场B座1104室

电话：029-86356362

联系人：宋先生

邮编：710016



SPECIAL STEEL PRODUCTS

