

攀钢钒 冷轧产品



**COLD ROLLED
PRODUCTS**

PANGANG VANADIUM



公司简介	01
产线简介	03
基本情况	03
工艺流程	04
主要装备	04
产品介绍	05
品种牌号	05
供货规格	06
尺寸要求	06
产品包装与标识	07
重点产品	09
冲压用钢	10
结构钢	12
质量保障	14
产品应用	17
订货指南	19
商务指南	21



C 公司简介 COMPANY PROFILE

攀钢集团有限公司（简称攀钢）是依托攀西地区丰富的钒钛磁铁矿资源，依靠自主创新建设发展起来的特大型钒钛钢铁企业集团。经过五十年的建设发展，攀钢在钒钛磁铁矿资源综合利用方面已处于世界领先水平，是全球第一的产钒企业，我国最大的钛原料和产业链最为完整的钛加工企业，我国重要的铁路用钢、汽车用钢、家电用钢、特殊钢生产基地，所属企业主要分布在四川省攀枝花市、凉山州、成都市、绵阳市及重庆市、广西北海市等地。

建设攀钢是党和国家为开发攀西资源、改变我国钢铁工业布局、建设大三线作出的重大战略决策。攀钢始建于1965年，一期建设艰苦卓绝，1970年出铁，1971年出钢，1974年出钢材，结束了我国西部没有大型钢铁企业的历史。攀钢1986年开始建设二期工程，到1997年基本完成，实现品种规模上台阶，结束了我国西部不能生产板材的历史。2001年以来，攀钢

积极推进“材变精品”技术改造，实施跨区域联合重组，建设西昌钒钛资源综合利用新基地。2010年5月，与鞍山钢铁集团重组，成为鞍钢集团公司全资子公司。

攀钢所处的攀西地区是中国乃至世界矿产资源最富集的地区之一，是我国第二大铁矿区，蕴藏着上百亿吨的钒钛磁铁矿资源，钒资源储量占中国的62%，钛资源储量占中国的90.5%，同时还伴生钴、铬、镍、镓、钨等10多种稀有贵重矿产资源，综合利用价值极高。

攀钢以高水平综合利用攀西钒钛资源为己任，依靠自主创新探索出难利用、低品位、多金属共生的钒钛磁铁矿综合利用道路，钒钛磁铁矿资源综合利用技术水平国际领先，形成了阶磨阶选、钒钛矿高炉强化冶炼、微细粒级钛铁矿回收、钢轨在线和离线热处理、钒氮合金生产等一批国际国内领先、拥有自主知识产权的专有技术，拥有国家钒钛重点实验室，是我

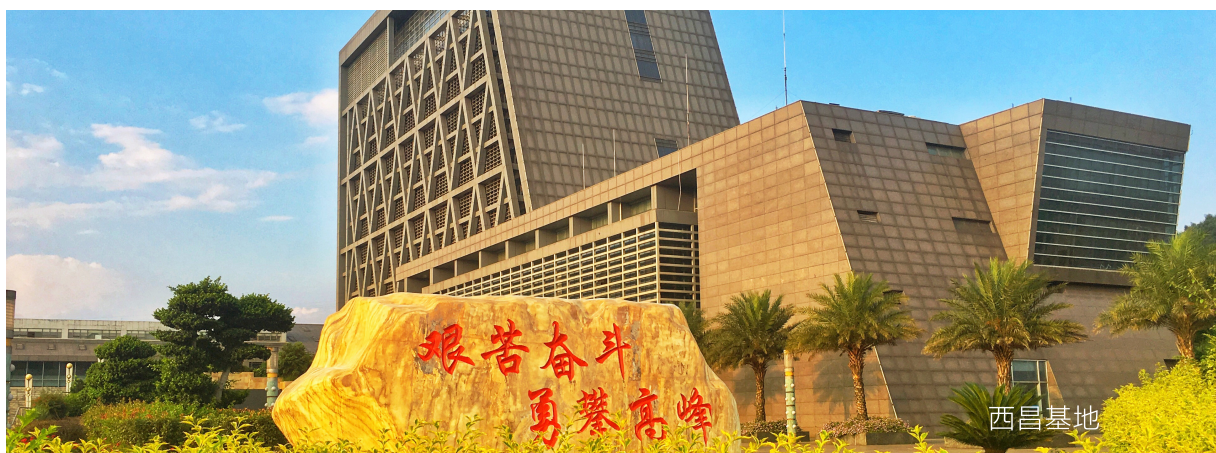


COMPANY PROFILE

国自主创新示范企业。

攀钢形成了独具特色的钒、钛、钢铁系列产品。钒产业技术和品种世界领先，拥有五氧化二钒、中钒铁、高钒铁、三氧化二钒、钒氮合金等系列产品。钛产业品种质量国内领先，拥有钛精矿、钛白粉、高钛渣、海绵钛、钛材等系列产品。钢铁产业拥有以重轨、板材、特钢等为代表的系列精品名牌产品。产品广泛用于冶金、石油、铁路、化工、造船、建筑、机械制造、家电等行业，畅销国内并出口欧美、东南亚等数十个国家和地区。

下一步，攀钢将贯彻落实“创新、协调、绿色、开放、共享”发展理念，抓住攀西国家级战略资源创新开发试验区建设机遇，坚持以新攀钢建设为统领，深入实施“平台、跨界、产融、生态”的经营思路，积极推进“一体两翼”的经营策略，积微速成、深彻改革，加快提升企业的经营、发展、资产及体制“四大品质”，努力把攀钢建成以特强钒钛为主导、精品钢铁为支撑、相关产业协调发展的世界级钒钛资源综合利用优秀企业，让客户满意、员工幸福。



产线简介

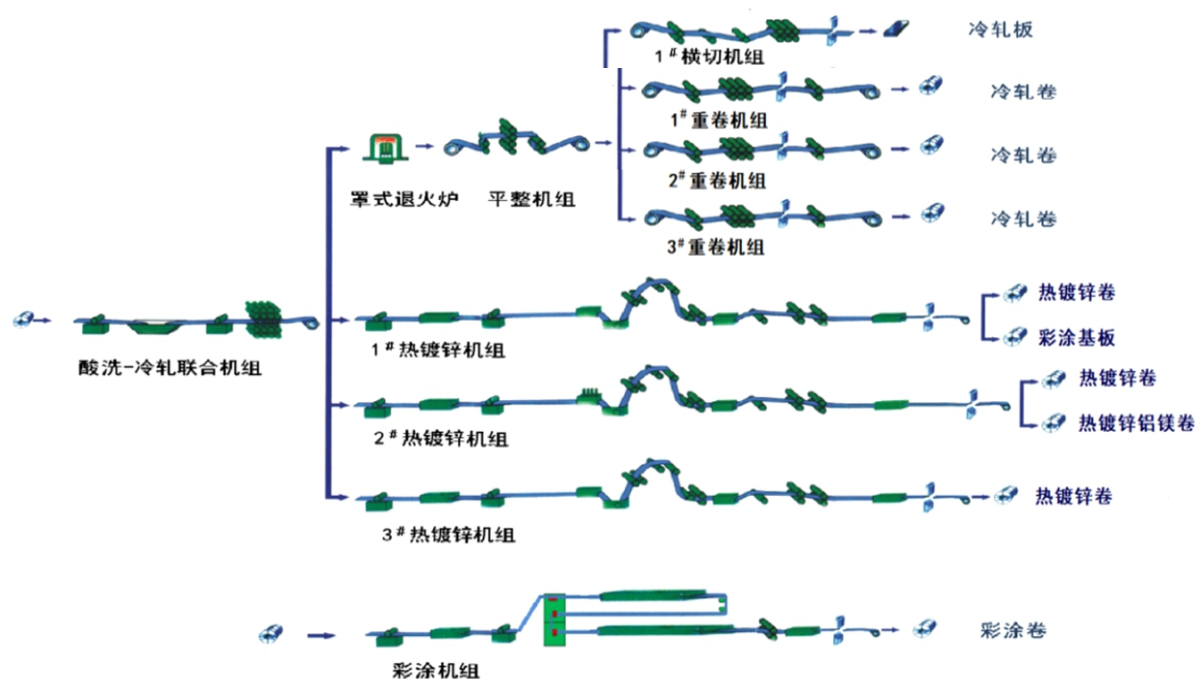
PRODUCTION LINE INTRODUCTION

◆ 基本情况

攀钢集团攀枝花钢铁有限公司冷轧厂主要生产冷轧板卷、热镀层板卷、彩涂板卷和冷硬板卷四大系列产品，年产量125万吨。产品广泛用于家电、门柜、汽车、摩托车、油桶、建筑、机械和IT等制造行业，并出口美国、古巴、加拿大、欧洲、东南亚等国家或地区。



◆ 工艺流程



◆ 主要设备



四机架六辊HC冷连轧机组



罩式退火炉

拥有先进的酸洗-连轧联合生产线（包括浅槽式连续酸洗机组、四机架六辊HC冷连轧机组），主要设备从国外引进，采用ABB板型闭环自动控制及厚度精度闭环控制等多项国际先进技术。

采用全氢保护强对流罩式退火炉进行冷轧板卷的生产，配有基础自动化和过程温度控制系统。

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

品种牌号

产品分类：主要为冷轧板卷、热镀锌板卷、彩涂板卷和冷硬板卷四大系列。冷轧产品主要包括冲压用钢和结构用钢。

产品类别、特点及用途

冷轧板卷主要品种介绍

材质类别		特点	典型用途	牌号示例
低碳钢、 超低碳钢	一般用	适中的屈服强度与延伸率	适用于造型简单的产品，如：家电外壳、油桶、文具、钢质家具等。	St12、SPCC、DC01
	冲压用	较低屈服强度，较高延伸率	适用于经拉伸、压延成型的产品，如汽车侧连接板、家电及建筑等。	St13、DC03、SPCD
	深冲用	低屈服强度及高延伸率	适用于要求高成型性能的深拉伸产品，如油箱、汽车门、窗等。	St14、St15、DC04 DC05、SPCE、SPCF
	超深冲用	低屈服强度，极高延伸率和n值、r值	适用于汽车内门板、复杂的车底板、油底壳、前后翼子板等。	St16、DC06、SPCG
调质钢	退火+平整	根据用户要求提供不同硬度的产品	文具、自行车、防盗门、冰箱侧板、五金件等。	SPCC-SD(B)
	1/8硬质			SPCC-8D(B)
	1/4硬质			SPCC-4D(B)
	1/2硬质			SPCC-2D(B)
	硬质			SPCC-1D(B)
结构钢		适中的屈服强度与延伸率	主要用于微型汽车的车架、立柱、后梁等。	St37-2G、P280VK
			一般用挡板、建筑、制桶、汽车、摩托车挡板等。	Q195、Q215
				10#、20#、St37-2G
耐大气腐蚀钢		耐大气腐蚀性能、焊接性能和成型性能良好	汽车、火车车厢外板、集中箱板、门窗等。	Q295GNH
				Q345GNH
车箱体用钢		强度高，冲压性能良好	汽车车厢底板、边板、边框等。	PG40

材质类别	特点	典型用途	牌号示例
包装带用钢		制作中强度包装带	St37-2
冷硬卷		热镀锌、退火处理的基板等	DX51D、St12

不同标准部分牌号对应表

冷轧板卷部分牌号对照表

标准号	Q/68993035 -4.031	Q/68993035 -4.032	相当于			
			EN10130	DIN16231-(1)	GB/T5213	JIS3141
牌号	St12	SPCC	DC01	St12	DC01	SPCC
	St13	SPCD	DC03	St13	DC03	SPCD
	St14	SPCE	DC04	St14	DC04	SPCE

◆ 供货规格

品牌		边缘 状态	厚度 (mm)	宽度 (mm)	长度 (mm)	内径 (mm)	重量 (t)
冷轧 产品	板	切边	0.40~<0.50	800-1100	1000-4000		3~6.5
			0.50~2.50	800-1100			
		不切边	0.40~<0.50	800-1200			
			0.50~2.50	800-1200			
	卷	切边	0.40~<0.50	800-1100		508/610	3~9.5
			0.50~2.50	800-1100			
		不切边	0.40~<0.50	800-1200			
			0.50~2.50	800-1200			

◆ 尺寸要求

冷轧板卷尺寸偏差

厚度	厚度允许偏差		宽度允许偏差		
	高级精度	普通精度	切边		不切边
			普通精度	高级精度	
0.25~0.40	±0.02	±0.03	+4 0	+2 0	+8 0
>0.40~0.60	±0.02	±0.03			
>0.60~0.80	±0.03	±0.04			

厚度	厚度允许偏差		宽度允许偏差		
	高级精度	普通精度	切边		不切边
			普通精度	高级精度	
>0.80~1.00	±0.03	±0.05	+4 0	+2 0	+8 0
>1.00~1.20	±0.04	±0.06			
>1.20~1.60	±0.05	±0.08			
>1.60~2.00	±0.06	±0.10			
>2.00~2.50	±0.08	±0.12			

冷轧板卷长度偏差 ///

公称长度	长度允许偏差	
	高级精度	普通精度
≤2000	+3	+6
>2000	+0.0015×板长	+0.0003×板长

冷轧板卷表面质量要求 ///

组别	代号	表面质量
高级的 精整表面	I	正面(质量较好的一面)不得有表面缺陷。 反面表面允许有深度不大于厚度公差四分之一的轻微麻点和轻微划痕。
较高级的 精整表面	II	两面表面上允许有局部的蓝色氧化色和经酸洗后(厚度在2.00mm以上者)的浅黄色薄膜,以及深度不大于厚度公差之半的轻微麻点和轻微划痕。 反面允许有深度不大于厚度公差之半的小气泡、小拉裂和轧辊压痕。
普通的 精整表面	III	正面允许有深度在厚度公差一半范围内的下列缺陷:轻微麻点或局部的深麻点、小气泡、小拉裂、划伤、轻微划痕和轧辊压痕。 反面允许有深度在厚度公差范围内的下列缺陷:轻微麻点或局部的深麻点、小气泡、小拉裂、划伤、轻微划痕和轧辊压痕。 两面允许有局部的蓝色氧化色和经酸洗后的浅黄色薄膜。

◆ 产品包装与标识

包装 ///

钢卷及钢板包装分为普通包装、精包装及特殊包装三类,钢卷的包装通常采取“卧式”包装。钢板和钢卷的包装执行GB/T247和QJ/GF2.012冷轧钢板和钢卷(带)包装的一般规定,特殊包装可由供需双方协商。

客户可结合包装的适用范围及特性选择合理的包装方式，一般可选择普通包装方式，出口或海运等可选择精包装，对表面质量有特殊要求的可选用立式包装。



冷轧板卷包装

冷轧钢卷包装

产品交货状态	代码	包装类别	主要特点	防锈能力
卷状	JB	简易包装	本包装方式仅采用专用防锈纸全封闭包裹及必要的端部保护措施，对钢卷的保护性差，不能进行长距离运输，不宜长期存储。 本包装方式只适用于包装重量小于2吨的钢卷或市内用户。	☆
	JP	防护性简易包装	本包装方式在简易包装的基础上，增加内包板及端部垫木，对钢卷的保护一般，不能进行长距离运输，不宜长期存储。 本包装方式只适用于包装市内及周边短距离用户。	☆☆
	PJ	普通包装	本包装方式在防护型简易包装的基础上增加塑料薄膜及端护板，对钢卷的保护性稍好，不宜长期存储。 本包装方式适用于现货产品包装。	☆☆☆
	C1	精包装1	本包装方式在普通包装的基础上增加一层塑料护角(单层)。 木勾装方式适用于中短距以及旱季产品运输。	☆☆☆☆
	C2	精包装2	本包装方式在精包装1的基础上增加一层塑料护角(双层)。 本包装方式适用于远距离以及雨季产品运输，也适用于吊运及仓储环境相对恶劣的用户。	☆☆☆☆☆

产品交货状态	代码	包装类别	主要特点	防锈能力
卷状	Q1	强化包装1	本包装方式在精包装1的基础，上增加一层工艺纸板，且塑料薄膜增宽、增厚。 本包装方式适用于中距离以及雨季产品运输，也适用于吊运及仓储环境相对恶劣的用户。	☆☆☆☆
	Q2	强化包装2	本包装方式在精包装2的基础上增加一层工艺纸板，且塑料薄膜增宽、增厚。 本包装方式适用于远距离以及雨季产品运输，也适用于吊运及仓储环境相对恶劣的用户。	☆☆☆☆☆
	TB	特殊包装	对包装材料有特殊要求的用户。	

冷轧钢板包装

产品交货状态	代码	包装类别	产品交货状态	防锈能力
板状	JA	简易包装	简易包装采用防锈纸及包装盒进行全封闭外层保护。 简易包装适用中、短距离运输和短期储存。	☆☆☆
	PP	普通包装	普通包装在简易包装的基础上增加了塑料薄膜等防护手段。 普通包装适用于长距离运输和长期存储。	☆☆☆☆

标识

攀钢钒冷轧产品标签有产品内标签和产品外标签。产品内标签直接粘贴在钢卷或钢板上，产品包装之内。产品外标签标识在包装外，钢卷的外标签粘贴在钢卷内径两侧距离边缘约50mm处，各粘贴一张，在钢卷两侧的挡板上各粘贴一张。若客户有特殊要求，可按客户要求执行；钢板的外标签粘贴在板垛两端左侧，距边部约50mm处。

攀钢集团攀枝华钢铁有限公司冷轧厂 Cold Strip Mill Of Panzhihua Steel & Vanadium Co., Ltd Of Pangang Group				
成品号 PRODUCT NO.	21B42082100002	品名 PRODUCT NAME	普冷卷	
		钢质 MATERIAL	PM1.1	
合同号 CONTRACT NO.	POSB967808	表面结构 SURFACE ROUGHNESS	麻面	
规格 SPECIFICATION	0.55 * 818 * C	表面组别 SURFACE GRADE	高级	
标准 STANDARD	PGFJSXY087-2019	净重 NET WEIGHT	7030Kg	生产日期 PRODUCT DATE
最终用户 CONSUMER	湖北和乐门业有限公司	毛重 GROSS WEIGHT	7070Kg	
			检查员 INSPECTOR	0301035
地址: 中国四川省攀枝花市 Panzhihua City, Sichuan Province, China 电话(Tel): 0812-3393234 3393235				

◆ 重点产品

冷轧产品主要包括冲压用钢和结构用钢。冲压用钢有St系列、SP系列和DC系列冷轧产品，根据

客户具体使用要求选择不同冲压级别。结构用钢有汽车行业用钢和门业用钢，主要牌号为P280VK、St37-2G，主要用于车架、立柱、后横梁等。

冲压用钢

St系列冷轧产品

化学成分

牌号	化学成分					
	C	Mn	P	S	Als	Ti
St12	≤0.10	≤0.50	≤0.025	≤0.025	≥0.020	—
St13	≤0.08	≤0.45	≤0.025	≤0.025	≤0.020	—
St14	≤0.08	≤0.40	≤0.025	≤0.025	≤0.020	—

力学性能

牌号	屈服强度 R_{e1} 或 $R_{p0.2}$ N/mm	抗拉强度 R_m N/mm	断后生产率 A_{80} %	冷弯	n_{90}	r_{90}
St12	140~280	270~410	≥28	d=0	—	—
St13	140~240	270~370	≥34		—	≥1.30
St14	140~210	270~350	≥38		≥0.18	≥1.60

存储及拉伸应变

牌号	储存条件	拉伸应变情况
St12	室内室温存放 避免碰撞和摩擦	在出厂之日起三个月内冲压时不产生拉伸应变痕
St13		
St14		在出厂之日起六个月内冲压时不产生拉伸应变痕

SP系列冷轧产品

化学成分

牌号	化学成分				
	C	Mn	P	S	Als
SPCC	≤0.15	≤0.60	≤0.025	≤0.025	—
SPCD	≤0.12	≤0.50			—
SPCE	≤0.10	≤0.45	≤0.020		≥0.020
SPCF	≤0.08	≤0.45	≤0.020	≤0.020	≥0.020
SPCG	≤0.02	≤0.25	≤0.020	≤0.020	≥0.020

力学性能

牌号	抗拉强度 MPa	下列厚度 (mm) 的伸长率 (%)				
		<0.40	0.40~<0.6	0.60~<1.00	1.00~<1.60	≥1.60
SPCC	≥270	≥32	≥34	≥37	≥38	≥39
SPCD		≥34	≥36	≥39	≥40	≥41
SPCE		≥36	≥38	≥41	≥42	≥43
SPCF	≥270	—	≥40	≥42	≥43	≥44
SPCG	≥270	—	≥42	≥44	≥45	≥46

硬度要求

牌号	类别	代号	硬度值	
			HRB	HV
SPCC-8D(B)	1/8硬质	8	50~71	95~100
SPCC-4D(B)	1/4硬质	4	65~80	115~150
SPCC-2D(B)	1/2硬质	2	74~89	135~185
SPCC-1D(B)	硬质	1	≥85	≥170

备注：B指光面，D指毛面。

SP series cold rolled products

特殊要求

牌号	交货状态	硬度值
SPCC	退火+光整	42~57
		45~60
		40~55
	硬质	90~100
注：1. 当用户对硬度有特殊要求时应在合同中注明； 2. 不同厚度的产品采用不同的硬度检测方法，并换算成HRB值进行验收。		

DC系列冷轧产品

化学成分

牌号	化学成分 (%)					
	C	Mn	P	S	Als	Ti注
DC03	≤0.008	≤0.30	≤0.020	≥0.020	≥0.020	≤0.20
DC04	≤0.006	≤0.30	≤0.020	≥0.020	≥0.020	≤0.20
DC05						
DC06						

备注：允许用Nb代替部分Ti，此时Nb和Ti的总量不大于0.20%。

力学性能

牌号	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	抗拉强度 Rm (MPa)	断后伸长率 A80 (%)	1800 冷弯实验	n90	r90
DC03	120~240	270~350	≥38	D=0	≥0.18	≥1.50
DC04	120~210	270~330	≥40		≥0.20	≥1.70
DC05	120~180	270~330	≥41		≥0.21	≥2.00
DC06	110~170	270~330	≥42		≥0.22	≥2.20

结构钢

汽车行业用钢

化学成分

牌号	C	Si	Mn	P	S	Al
St37-2G	≤0.17	≤0.10	≤1.00	≤0.030	≤0.020	≥0.015
P280VK	0.10~0.14	0.15~0.35	1.30~1.50	≤0.020	≤0.010	0.015~0.055

力学性能

牌号	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (Mpa)	伸长率 (%)
St37-2G	≥ 215	360~510	≥ 25
P280VK	280~410	≥ 440	≥ 30

门业用钢

化学成分

牌号	C	Mn	P	S	Als
PML1	≤ 0.10	≤ 0.50	≤ 0.025	≤ 0.025	≥ 0.020
PML2	≤ 0.08	≤ 0.40	≤ 0.020	≤ 0.025	≥ 0.020
PML3	≤ 0.01	≤ 0.30	≤ 0.020	≤ 0.020	≥ 0.020

力学性能

牌号	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 (%)	108° 冷弯 试验	n90	r90
PML1	140~280	270~410	≥ 28	d=0	—	—
PML2	140~210	270~350	≥ 38	d=0	≥ 0.18	≥ 1.60
PML3	120~210	270~330	≥ 40	d=0	≥ 0.20	≥ 1.70



质量保证

QUALITY ASSURANCE

攀钢钒建立了质量、测量、环境、职业健康四位一体的综合管理体系、国家实验室体系以及质量管理体系认证。按照体系技术规范的相关要求，采用过程方法建立质量管理体系，形成文件，加以实施和保持，并持续改进，满足顾客要求，符合法律法规要求，以实现顾客满意。



攀钢钒质量检查设备



攀钢钒质量体系认证证书



攀钢钒环境管理体系认证证书



职业健康安全管理体系认证证书

经北京国金衡信认证有限公司审核，确认

攀钢集团有限公司

攀钢集团攀枝花钢铁有限公司

统一社会信用代码：91510400689930354B

建立和实施了符合

GB/T 28001-2011/OHSAS 18001:2007

标准要求的职业健康安全管理体系。

体系覆盖的范围

产品和活动范围：

生铁、连铸坯、管坯、方坯、重轨、型材、棒材、线材、热轧板（卷）、冷轧板（卷）、钒渣、电产品的生产、销售及支持性活动。

地理位置：

四川省攀枝花市东区向阳一村；四川省攀枝花市弄弄坪、马鹿箐、施家坪、马上坪。

证书注册号：02220S2025R3L 颁证日期：2020年8月13日 有效期：2020年8月13日至2023年8月12日

注：GB/T 28001-2011/OHSAS 18001:2007 认证有效期至2021年9月11日

获证组织应按期接受年度监督审核；本证书与在方框内加贴GHC监督审核合格标识一并使用方为有效。

第一次监督
2021年8月12日前



(授权代表)



中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C022-M



GHC地址：北京市海淀区大柳树富海中心3号楼307号

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）和GHC网站（www.cmiqc.com）上查询。

攀钢钒环境管理体系认证证书

产品应用

PRODUCT APPLICATION

◆ 应用示例



家电系列



门板



电机铁芯



空调电机



压缩机



电控柜



汽车

◆ 合作伙伴



订货指南

ORDER GUIDE

产品大类	内容		
执行标准	Q/68993035-4.031 低碳铝镇静冷轧钢板和钢带； Q/68993035-4.064 《电梯用冷轧钢板和钢带》； Q/68993035-4.066 《普通门(柜)用冷轧钢板和钢带》	Q/68993035-4.061 《无间隙原子 (IF) 钢冷轧钢板和钢带》； Q/68993035-4.066 《普通门(柜)用冷轧钢板和钢带》	Q/68993035-4.041 冷连轧碳素结构钢板和钢带； Q/68993035-4.062 P280VK 冷连轧碳素结构钢板和钢带
牌号	St12-MG、St12-DT St12 ~ St14、SPCC ~ SPCE DC01、PLM1、PLM2	DC03、DC04、DC05 DC06、PLM3	St37-2G、P280VK
产品规格	厚度：0.4-2.5mm 宽度：800-1130mm	厚度：0.5-2.5mm 宽度：800-1130mm	厚度（0.6-2.5）mm 宽度（800-1130）mm
尺寸精度 （宽度、长度）	宽度精度：普通精度PW.A 高级精度PW.A 长度精度：普通精度 PL.A、PL.B 详见标准或协议	宽度精度：普通精度PW.A 高级精度PW.A 长度精度：普通精度 PL.A、PL.B 详见标准或协议	宽度精度：普通精度 PW.A 高级精度 PW.A 长度精度：普通精度 PL.A、PL.B 详见标准或协议
不平度精度	普通精度 PF.A 高级精度 PF.B 详见标准或协议	普通精度 PF.A 高级精度 PF.B 详见标准或协议	普通精度 PF.A 高级精度 PF.B 详见标准或协议
重量	3.5-10 吨	3.5-10 吨	3.5-10 吨
光面/毛面	光面、麻面	光面、麻面	光面、麻面
表面处理 （涂油、钝化）	防锈油 0.5-2.5g/m²	防锈油 0.5-2.5g/m²	防锈油 0.5-2.5g/m²
包装方式	简易包装、普通包装和精包装	简易包装、普通包装和精包装	简易包装、普通包装和精包装
典型用途	门业、家电、汽摩配、五金等	门业、家电、汽摩配 五金等	汽摩配、结构、五金等
加工方法	冲压、折弯、辊压	冲压、折弯、辊压	冲压、折弯、辊压

注意事项：

- (1) 可按攀钢企业标准、国家标准、国外标准、行业标准和用户技术标准（或协议）供货。
- (2) 冷轧钢板产品品种繁多、性能多样化。用户如果能充分理解各产品间的差异，便能够更经济地进行选材。我们将根据用户用途对如何选择最佳产品提出建议，并解决有关生产技术上的问题。
- (3) 冷轧钢板产品品种处于不断发展中，我们将根据用户需求，不断开发新产品。
- (4) 按标准供货的钢带通常涂一般防锈油。所涂油膜应能用碱水溶液清除掉，供方保证涂油产品自发货之日起在通常的包装、运输、装卸及储存条件下六个月不生锈，经供需双方协议并在合同中注明，亦可不涂油供货。



销售网点

攀钢国贸负责攀钢钢铁及钛金属产品国内销售，鞍钢国贸攀枝花分公司负责攀钢钢铁产品国际销售。攀钢国贸共设12个外销网点，遍布全国。



攀钢集团国际经济贸易有限公司成都分公司

地址：四川省成都市金牛区沙湾路266号攀钢金贸大厦9楼1号

电话：028-87708715

传真：028-87708727

联系人：王先生

邮编：610031

攀钢集团国际经济贸易有限公司重庆分公司

地址：重庆市九龙坡区科园一路200号渝高广场C座12楼

电话：023-68629173

传真：023-68635894

联系人：曾先生

邮编：400039

攀钢集团国际经济贸易有限公司昆明分公司

地址：云南省昆明市官渡区关上中路63号汇溪大厦六层601-604号

电话：0871-67162040

传真：0871-67157057

联系人：雷先生

邮编：650200

攀钢集团国际经济贸易有限公司贵阳分公司

地址：贵州省贵阳市观山湖区腾祥迈德国际A3

电话：0851-84582004

传真：0851-84819730

联系人：帅先生

邮编：550081

攀钢集团国际经济贸易有限公司华南分公司

地址：广东省深圳市福田区滨河路5022号联合广场A座3610室

电话：0755-88303448

传真：0755-88305607

联系人：吕先生

邮编：518000



攀钢集团国际经济贸易有限公司华北分公司

地址：北京市西城区南线阁37号攀钢宾馆202室

电话：010-63553550

传真：010-63553547

联系人：李先生

邮编：100053

攀钢集团国际经济贸易有限公司攀西分公司（攀枝花）

地址：四川省攀枝花市东区弄弄坪中路43号

电话：0812-3390078

传真：0812-3391540

联系人：赵先生

邮编：617023

攀钢集团国际经济贸易有限公司攀西分公司（西昌）

地址：四川省凉山州西昌市经久乡工业园区攀钢西昌钢钒公司办公楼附楼2楼

电话：0834-6232978

传真：0834-6232978

联系人：姚先生

邮编：615032

攀钢集团国际经济贸易有限公司华东商务处

地址：江苏省无锡市新吴区硕放镇振发三路1号

电话：0510-85320986

传真：0510-84088635

联系人：张先生

邮编：214142

攀钢集团国际经济贸易有限公司华中商务处（武汉）

地址：湖北省武汉市经济技术开发区圣龙广场1栋2503室

电话：027-84855186

联系人：王先生

邮编：430056

攀钢集团国际经济贸易有限公司华中商务处（柳州）

地址：广西省柳州市三中路140号恒达巴士股份公司10楼

电话：0772-2871996

传真：0772-2871211

联系人：秦先生

邮编：545001

攀钢集团国际经济贸易有限公司西北商务处

地址：陕西省西安市未央区太华路大明宫中央广场B座1104室

电话：029-86356362

联系人：宋先生

邮编：710016



COLD ROLLED PRODUCTS

PANGANG VANADIUM

